

VENDIG®



#10



KATALOG PRODUKTÓW

SPIS TREŚCI

ZGARNIACZE CZOŁOWE

Zgarniacz czołowy Hampus 9100	4
Ciężki zgarniacz czołowy Hampus Heavy 9130	6
Zgarniacz czołowy Rasmus 8300	8
Zgarniacz czołowy Sirius 9900	10
Zgarniacz czołowy Maximus 8900	12
Zgarniacz czołowy Lillrasmus 8000	14
Minizgarniacz czołowy 8700	16
Zgarniacz czołowy do produktów spożywczych 8600	18
Kompletne mocowanie H 9178	20
Kompletna dźwignia napinająca 8388	20
Termoodporny zgarniacz czołowy TST F	21

ZGARNIACZE PODTAŚMOWE

Zgarniacz podtaśmowy Hampus 9200	22
Zgarniacz podtaśmowy Pontus 9500	24
Zgarniacz podtaśmowy Arcus 9800	26
Zgarniacz podtaśmowy do kruszarek 9600	29

LISTWY ZGARNIAJĄCE

Listwa zgarniająca Hampus 9300	30
Poliuretanowa listwa zgarniająca (PU) 8100	32
Listwa zgarniająca Hampus (HM) 9330	33
Listwa zgarniająca do taśm rewersyjnych Flexus 2 9750	34
Listwa zgarniająca (HM) 8150	36
Listwa zgarniająca 9360	37
Mocowanie SE	38
Mocowanie PL 9380	39

UKŁADY NAPROWADZAJĄCE TAŚMĘ

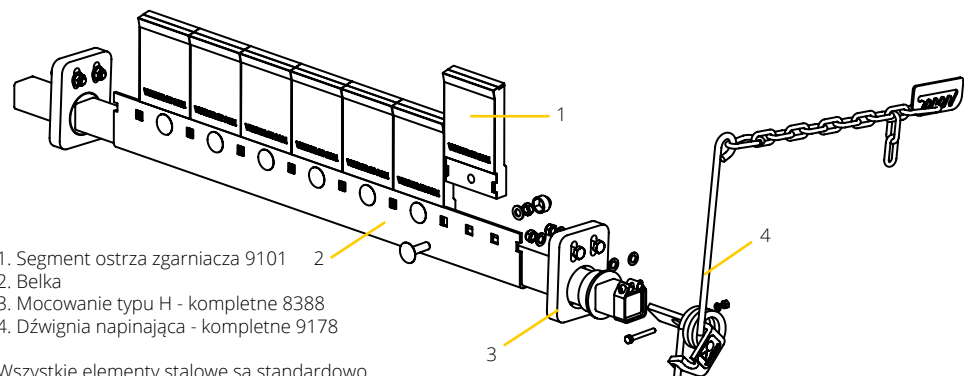
Stelaż prowadzący Origo 3400	40
Diskus - tarcze ograniczające ruchy taśmy przenośnika 3463-3499	41
Poliuretanowa, krawędziowa rolka prowadząca przenośnika taśmowego (PU) 3302	42
Spiralna rolka gumowa	42
Uszczelnienie bortnic taśmociągu	43

ZGARNIACZE PŁUGOWE

Zgarniacz pługowy 8500	44
Zgarniacz pługowy Maxi 8800	46
Zgarniacz bębnowy 8200	48

POZOSTAŁE

Poliuretanowa rolka uderzeniowa (PU) 3500	50
Dwuwargowa listwa uszczelniająca 6450	51
Klin poliuretanowy do mocowania uszczelnień bortnic taśmociągów (PU) 6750	52



1. Segment ostrza zgarniacza 9101
2. Belka
3. Mocowanie typu H - kompletne 8388
4. Dźwignia napinająca - kompletne 9178

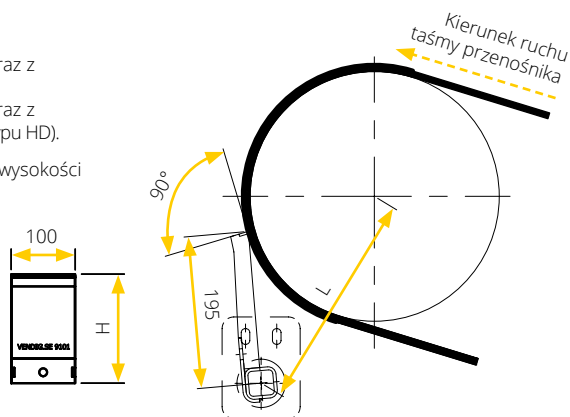
Wszystkie elementy stalowe są standardowo ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma dźwigniami napinającymi. Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z mocowaniami przystosowanymi do dużych obciążeń (typu HD).

Opcjonalnie dostępne są niższe segmenty ostrza, o wysokości 140 lub 100 mm. Wysokość standardowych, segmentów ostrza wynosi 175 mm.

WYSOKOŚCI SEGMENTÓW ZGARNIACZA
 Nr kat. 9101 H=175
 Nr kat. 9101-140 H=140
 Nr kat. 9101-100 H=100

Ostrze z węgla wolframu zatopione jest w specjalnym poliuretanie.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ OSTRZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9104	400	4	400	1100
9105	500	5	500	1200
9106	650	6	600	1300
9108	800	7	700	1500
9110	1000	9	900	1700
9112	1200	11	1100	1900
9114	1400	13	1300	2100
9116	1600	15	1500	2300
9118	1800	17	1700	2500
9120	2000	19	1900	2700

ZGARNIACZ CZOŁOWY Hampus

9100

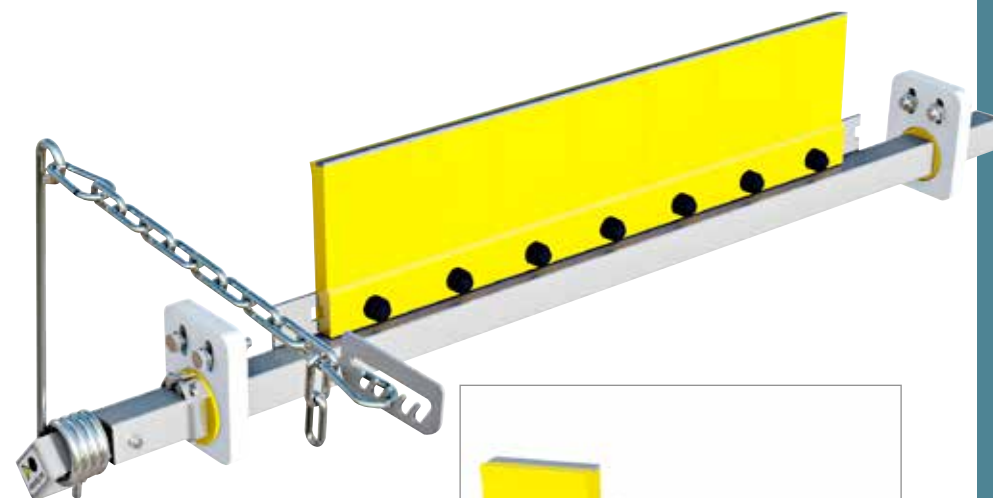
ZGARNIACZ CZOŁOWY HAMPUS Z OSTRZEM Z WĘGLIKA WOLFRAMU - To nasz najbardziej uniwersalny zgarniacz do przenośników taśmowych.

Zgarniacz czołowy Hampus 9100 to nasz najbardziej uniwersalny zgarniacz do przenośników taśmowych, który jest przystosowany do pracy w większości środowisk.

Jego ostrze zbudowane jest z indywidualnie mocowanych segmentów, które mogą poruszać się w sposób niezależny, gwarantując maksymalną podatność na wahania kształtu taśmy przenośnika i zapewniając doskonale efekty czyszczenia. Aby zapewnić ekstremalną odporność ścierną, każdy z segmentów zbudowany jest z poliuretanu, w którym zatopione jest ostrze z węgla wolframu, gwarantujące jego wysoką efektywność czyszczenia oraz długą żywotność.

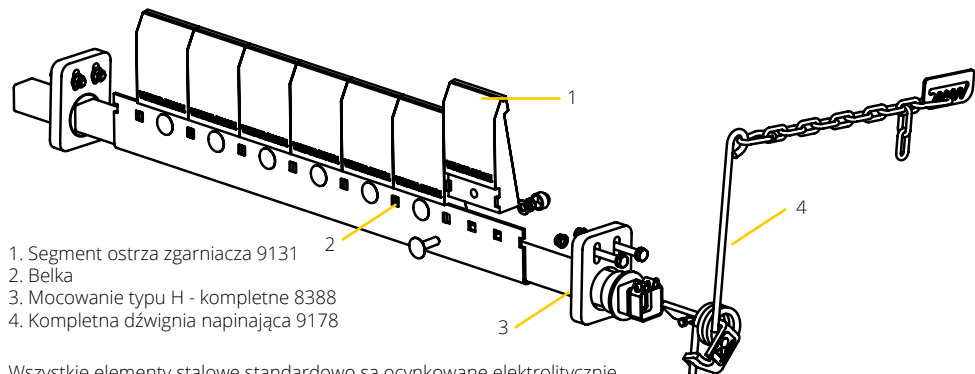
Nasza unikalna konstrukcja dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymywanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Jej budowa zapewnia łatwe wykonywanie czynności serwisowych i minimalizuje zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz czołowy montowany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod przepływającym strumieniem materiału.



Oprócz segmentów o standardowej wysokości 175 mm, w naszej ofercie znajdują się niższe segmenty, przeznaczone do bardziej zwartej zabudowy lub podajników, których konstrukcja uniemożliwia prawidłowy montaż wyższego ostrza





1. Segment ostrza zgarniacza 9131
2. Belka
3. Mocowanie typu H - kompletne 8388
4. Kompletna dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

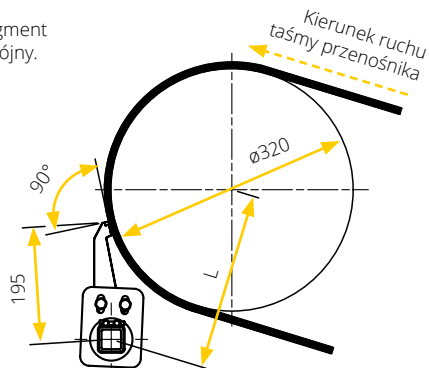
Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma ramionami dźwigni. Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z zamocowaniami przystosowanymi na obciążenia ciężkie (typu HD).

Zamiast rozwiązania standardowego dostępny jest kompaktowy segment zgarniacza o wysokości 140 oraz jako uzupełnienie - segment podwójny.

SEGMENTY OSTRZA ZGARNIACZA

- Nr kat. 9131 H=175
- Nr kat. 9131-140 H=140
- Nr kat. 9131-DH H=175, segment podwójny prawostronny
- Nr kat. 9131-DV H=175, segment podwójny lewostronny
- Nr kat. 9131-140-DH H=140, segment podwójny prawostronny
- Nr kat. 9131-140-DV H=140, segment podwójny lewostronny

Ostrze z węgliku wolframu zalane jest w masie poliuretanowej.



NR KAT.	B-B	LICZBA SEGMENT	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9134	400	4	400	1100
9135	500	5	500	1200
9136	650	6	600	1300
9138	800	7	700	1500
9140	1000	9	900	1700
9142	1200	11	1100	1900
9144	1400	13	1300	2100
9146	1600	15	1500	2300
9148	1800	17	1700	2500
9150	2000	19	1900	2700

CIĘŻKI ZGARNIACZ CZOŁOWY Hampus Heavy 9130

CIĘŻKI ZGARNIACZ CZOŁOWY HAMPUS HEAVY Z OSTRZEM Z WĘGLIKA WOLFRAMU

- Zgarniacz tego typu wyposażony jest we wzmocnione segmenty czyszczące, przeznaczone do wymagających aplikacji

Ciężki zgarniacz czołowy Hampus 9130 charakteryzuje się taką samą konstrukcją jak zgarniacz wstępny Hampus 9100, z tą różnicą, że zastosowano tu grubsze, bardziej sztywne segmenty zgarniacza, przeznaczonego do cięższych zastosowań. Ciężki zgarniacz czołowy Hampus 9130 wykorzystywany jest z powodzeniem w przemyśle wydobywczym oraz znajduje zastosowanie w innych wymagających środowiskach.

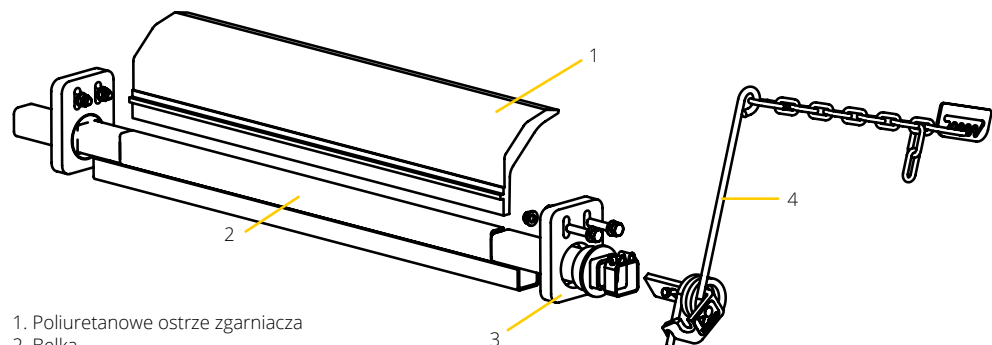
Za utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy odpowiada dźwignia napinająca naszej unikatowej konstrukcji, co upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne. Zgarniacz czołowy montowany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod strumieniem materiału.



W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia problemów z utrzymaniem właściwego toru ruchu taśmy, dostępne są segmenty o podwójnej szerokości.



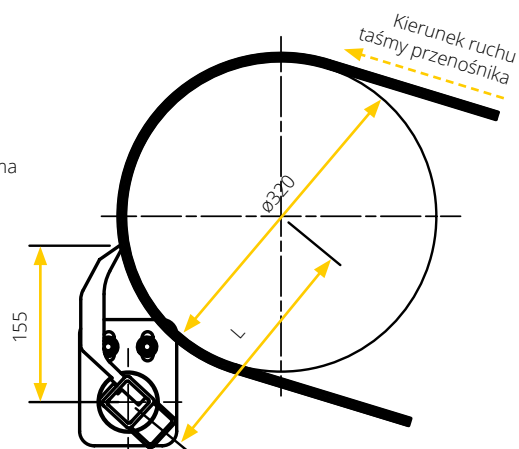
Dla ułatwienia poprawnego montażu, dostępne są niższe wersje segmentów ostrza o wysokości 140 mm (art. nr 9131-140).



1. Poliuretanowe ostrze zgarniacza
2. Belka
3. Mocowanie typu H - kompletne 8388
4. Kompletna dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe są standardowo ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są dwoma dźwigniami napinającymi. Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z mocowaniem przystosowanym do wysokich obciążeń (HD)



NR KAT.	B-W	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI	NR KAT. OSTRZA
8304	400	350	1150	8324
8305	500	450	1250	8325
8306	650	550	1350	8326
8308	800	700	1500	8328
8310	1000	900	1700	8330
8312	1200	1050	1850	8332
8314	1400	1250	2050	8334
8316	1600	1450	2250	8336
8318	1800	1650	2450	8338
8320	2000	1850	2650	8340

Całkowita długość listwy Rasmus = 2,1 m -2,2 m (nr kat. 8342)

ZGARNIACZ CZOŁOWY Rasmus

8300

ZGARNIACZ CZOŁOWY RASMUS Z OSTRZEM Z POLIURETANU

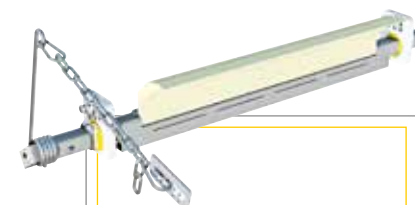
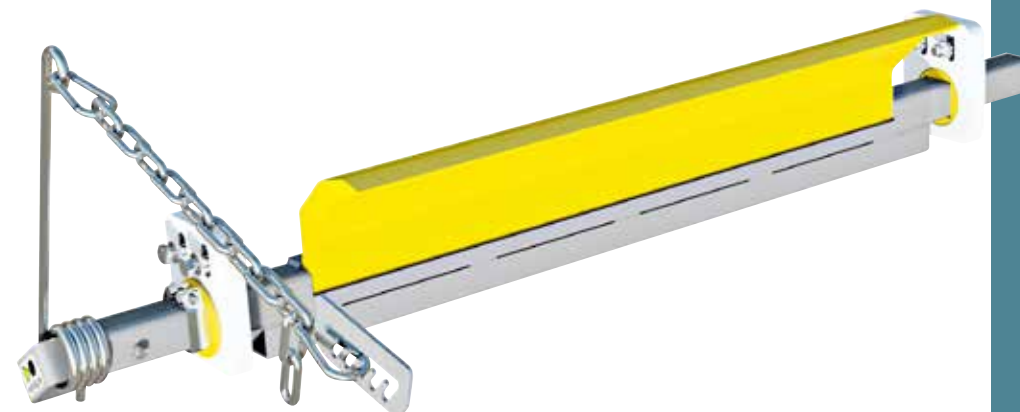
- prosty i skuteczny zgarniacz do większości niewymagających zastosowań.

Zgarniacz czołowy Rasmus 8300 jest symbolem naszej misji, jaką jest wytwarzanie prostych w budowie i montażu, lecz skutecznych zgarniaczy do przenośników taśmowych. Sposób zamocowania listwy zgarniacza do belki umożliwia łatwy demontaż (bez konieczności użycia narzędzi) przy wymianie i czyszczeniu ostrza.

W ofercie dostępne są wymienne ostrza o wszystkich szerokościach.

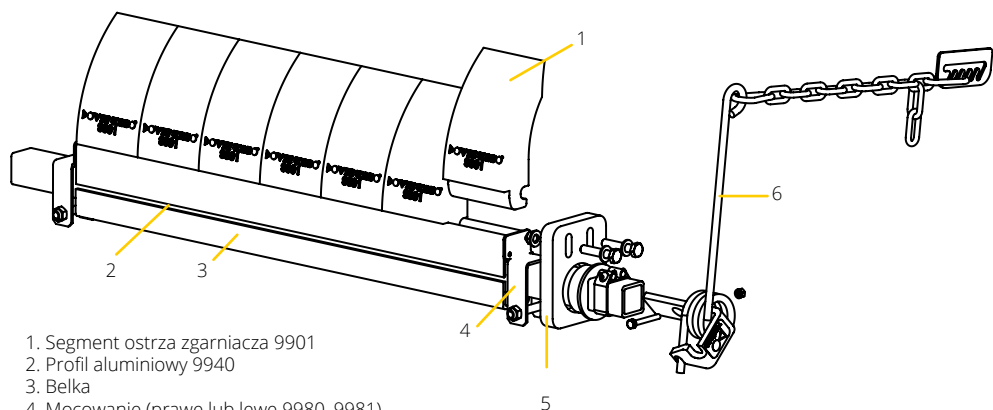
Nasza unikatowa konstrukcja dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza do zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz czołowy umieszczany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod strumieniem materiału.



Zgarniacz typu Rasmus 8300 może być dostarczany wraz z ostrzem posiadającym certyfikat amerykańskiej Agencji Żywności i Leków - FDA.

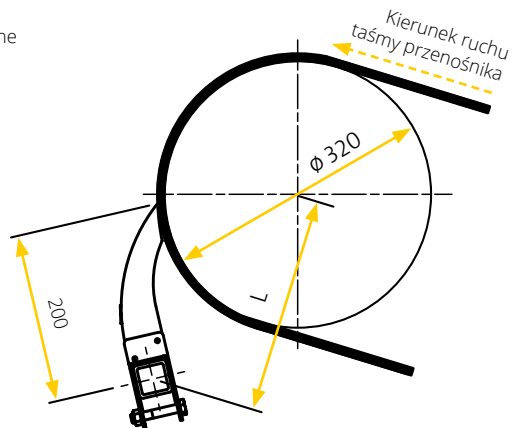




1. Segment ostrza zgarniacza 9901
2. Profil aluminiowy 9940
3. Belka
4. Mocowanie (prawe lub lewe 9980, 9981)
5. Mocowanie typu H, kompletne 8388
6. Kompletna dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma dźwigniami napinającymi. Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z mocowaniem przystosowanym do wysokich obciążeń (HD)



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA A	DŁUGOŚĆ BELKI B
9904	400	4	400	1100
9905	500	5	500	1200
9906	650	6	600	1300
9908	800	7	700	1500
9910	1000	9	900	1700
9912	1200	11	1100	1900
9914	1400	13	1300	2100
9916	1600	15	1500	2300

ZGARNIACZ CZOŁOWY Sirius

9900

ZGARNIACZ CZOŁOWY SIRIUS Z POLIURETANOWYMI SEGMENTAMI - Łatwy w serwisowaniu zgarniacz czołowy wykonany z odpornego na ścieranie poliuretanu.

Zgarniacz czołowy Sirius 9900 jest zgarniaczem wykonanym z odpornego na ścieranie poliuretanu. Zbudowany jest on z indywidualnych segmentów zamontowanych w demontowalnej kasecie.

Każdy segment można z łatwością zdemontować w celu wymiany lub czyszczenia. Segment taki albo należy przesunąć w bok, albo zatrzasnąć w profilu aluminiowym.

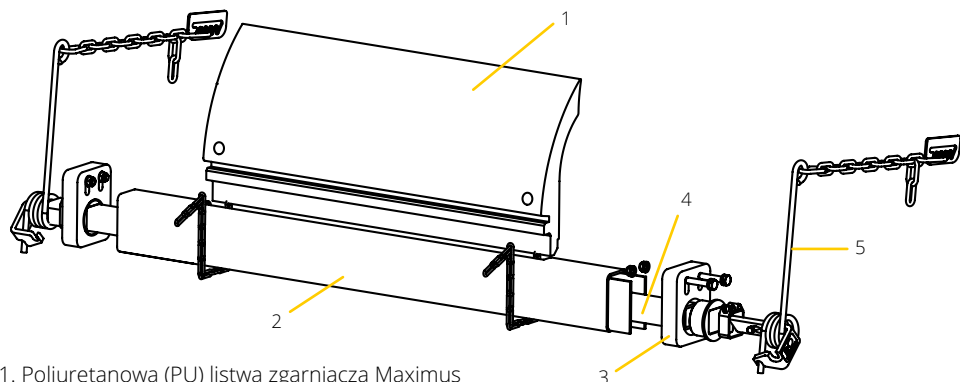
Mocowanie segmentu zgarniacza jest niepowtarzalne i dlatego zostało zgłoszone do opatentowania.

Nasza unikatowa konstrukcja dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz czołowy jest umieszczany naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod strumieniem materiału.



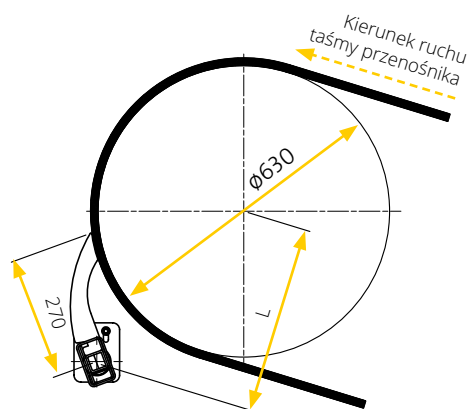
Mocowanie zgłoszone do opatentowania.



1. Poliuretanowa (PU) listwa zgnarnicza Maximus
2. Belka
3. Mocowanie kompletne 8388-HD
4. Przedłużacz belki 8960
5. Kompetna dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Wszystkie modele zgnarnicza dostarczane są wraz z dwoma dźwigniami napinającymi.



NR KAT.	B-W	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI	NR KAT. OSTRZA
8906	650	545	1100	8926
8908	800	695	1300	8928
8910	1000	895	1500	8930
8912	1200	1095	1700	8930
8914	1400	1295	1900	8934

ZGARNIACZ CZOŁOWY Maximus

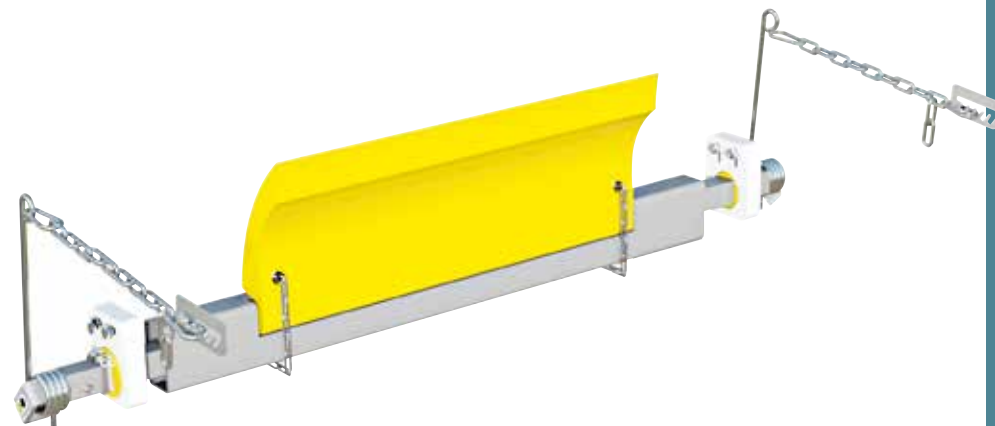
8900

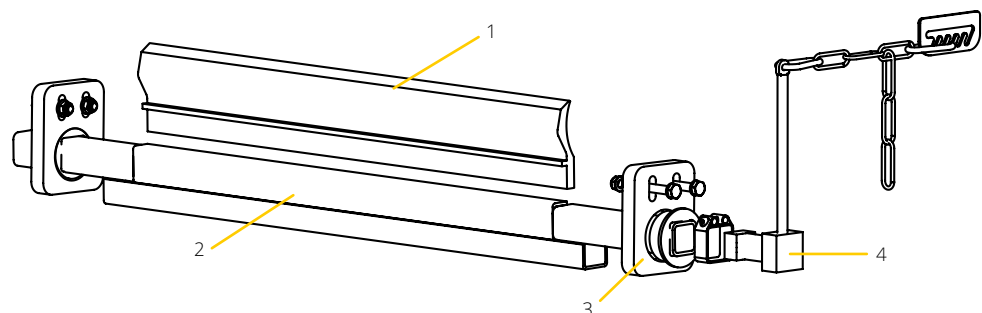
ZGARNIACZ CZOŁOWY MAXIMUS Z POLIURETANOWĄ LISTWĄ - Jest to najmocniejszy zgnarniacz naszej produkcji

Zgnarniacz czołowy Maximus 8900 jest przeznaczony do współpracy z bębniami o średnicach $\varnothing 400 - \varnothing 1000$ mm. Jest to niezwykle mocny zgnarniacz, przeznaczony do czyszczenia przenośników taśmowych, pracujących w trudnych środowiskach eksploatacyjnych. Listwa zgnarnicza składa się ze sprężysto zamocowanej poliuretanowej listwy zgnarniającej, która dostosowuje się do kształtu przenośnika taśmowego oraz bębna. Wymiana listwy zgnarnicza jest niezwykle łatwa i nie wymaga stosowania narzędzi.

Nasza unikatowa konstrukcja dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymywanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgnarniacz czołowy umieszczony jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod strumieniem materiału.

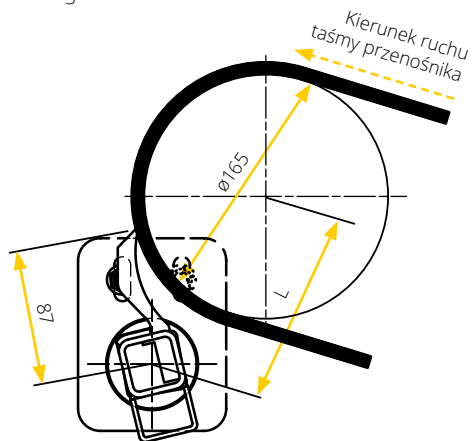




1. Poliuretanowa listwa zgarniacza
2. Belka
3. Kompletnie mocowanie typu H 8388
4. Kompletna dźwignia napinająca 8083

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma dźwigniami napinającymi. Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z mocowaniem przystosowanym do wysokich obciążeń (HD)



NR KAT.	B-B	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	NR KAT. LISTWY ZAPASOWEJ
8004	400	350	8024
8005	500	450	8025
8006	650	550	8026
8008	800	700	8028
8010	1000	900	8030
8012	1200	1050	8032
8014	1400	1250	8034
8016	1600	1450	8036
8018	1800	1650	8038
8020	2000	1850	8040

Cała długość listwy zgarniacza Lillasmus = 2,4 m nr kat. 8042

ZGARNIACZ CZOŁOWY LILLRASMUS Z POLIURETANOWĄ LISTWĄ ZGARNIAJĄCĄ

- Do konstrukcji o kompaktowej zabudowie

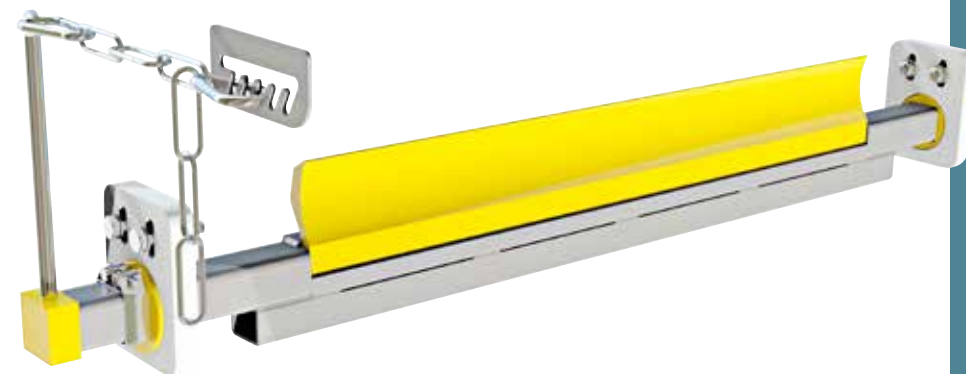
Zgarniacz czołowy Lillasmus 8000 przeznaczony jest do współpracy z bębniami o średnicach od $\varnothing 100$ do $\varnothing 250$. Upraszczając nieco sprawę można by rzec, że jest to pomniejszona wersja zgarniacza wstępnego Rasmus 8300 z poliuretanowo-stalową sprężyną skrętną.

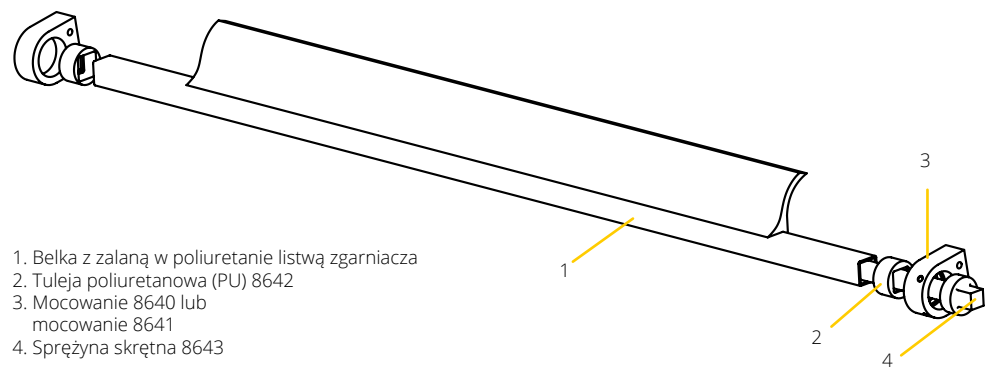
Sposób zamocowania listwy zgarniacza do belki umożliwia łatwy demontaż (bez konieczności użycia narzędzi) przy wymianie i czyszczeniu listwy. Proste zamocowania gwarantują sprawny montaż oraz znakomitą funkcjonalność urządzenia.

W ofercie dostępne są zapasowe ostrza o wszystkich szerokościach.

Nasza unikatowa konstrukcja dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymywanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz czołowy umieszczany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod przepływającym strumieniem materiału.

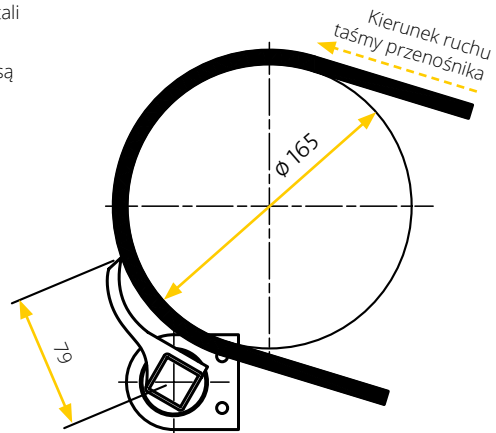




1. Belka z zalaną w poliuretanie listwą zgarniacza
2. Tuleja poliuretanowa (PU) 8642
3. Mocowanie 8640 lub mocowanie 8641
4. Sprężyna skrętna 8643

Wszystkie elementy stalowe wykonane są ze stali nierdzewnej.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 600 dostarczane są wraz z dwiema sprężynami skrętnymi.



NR KAT.	B-B	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
8703	300	290	540
8704	400	390	640
8705	500	490	740
8706	600	590	840
8707	700	690	940
8708	800	790	1040
8709	900	890	1140
8710	1000	990	1240
8711	1100	1090	1340
8712	1200	1190	1440

MINIZGARNIACZ czołowy

8700

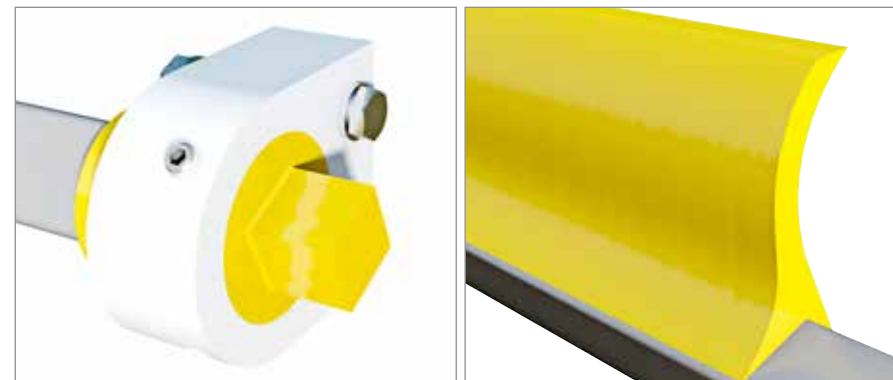
MINIZGARNIACZ

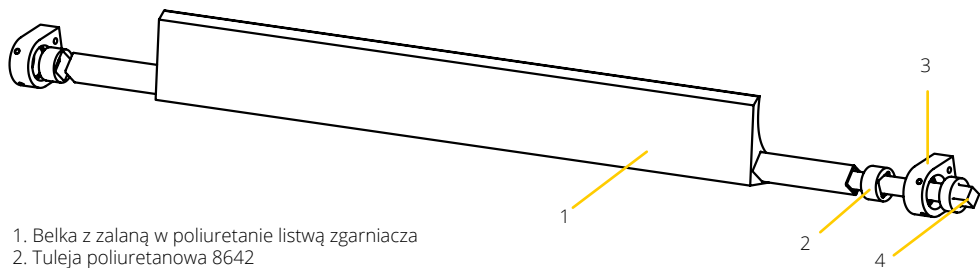
- umożliwia skuteczne czyszczenie taśmy przenośnika z lżejszych materiałów.

Minizgarniacz 8700 jest pomniejszoną wersją zgarniacza taśmy przenośnika, która znakomicie nadaje się do czyszczenia przenośników taśmowych wykonanych z PCV np. w przemyśle odzysku surowców. Zgarniacz jest przeznaczony do współpracy z bębniami o średnicach od $\varnothing 100$ do $\varnothing 200$ mm.

Nasza unikatowa konstrukcja napinacza ma za zadanie zadbać o utrzymywanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne. Docisk do taśmy przenośnika jest regulowany bezstopniowo za pomocą sprężyny skrętnej, zamontowanej do rury o przekroju prostokątnym.

Zgarniacz czołowy umieszczany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod przepływającym strumieniem materiału.

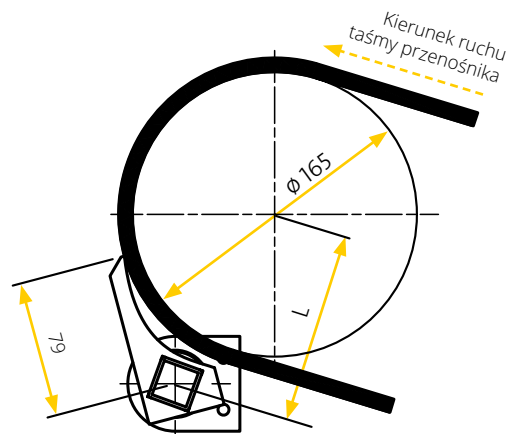




1. Belka z zalaną w poliuretanie listwą zgarniacza
2. Tuleja poliuretanowa 8642
3. Mocowanie 8640 lub mocowanie 8641
4. Sprężyna skrętna 8643

Wszystkie elementy stalowe wykonane są z kwasoodpornej stali nierdzewnej.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 600 dostarczane są wraz z podwójnymi sprężynami skrętnymi.



NR KAT.	B-W	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
8603	300	300	550
8604	400	400	650
8605	500	500	750
8606	600	600	850
8607	700	700	950
8608	800	800	1050
8609	900	900	1150
8610	1000	1000	1250
8611	1100	1100	1350
8612	1200	1200	1450

ZGARNIACZ CZOŁOWY do produktów spożywczych **8600**

ZGARNIACZE WSTĘPNE DO PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH WYKONANE Z POLIURETANU AKCEPTOWANEGO PRZEZ AMERYKAŃSKĄ FEDERALNĄ AGENCJĘ ŻYWNOSCI I LEKÓW - FDA

-Zgarniacze te skutecznie czyszczą bębny przenośników taśmowych pracujących w przemyśle spożywczym.

Zgarniacz czołowy do produktów spożywczych 8600 jest zgarniaczem wstępnym, akceptowanym przez amerykańską Federalną Agencję Żywności i Leków - FDA. Jest on przystosowany do współpracy z bębnami o średnicach od $\varnothing 100$ do $\varnothing 200$ mm.

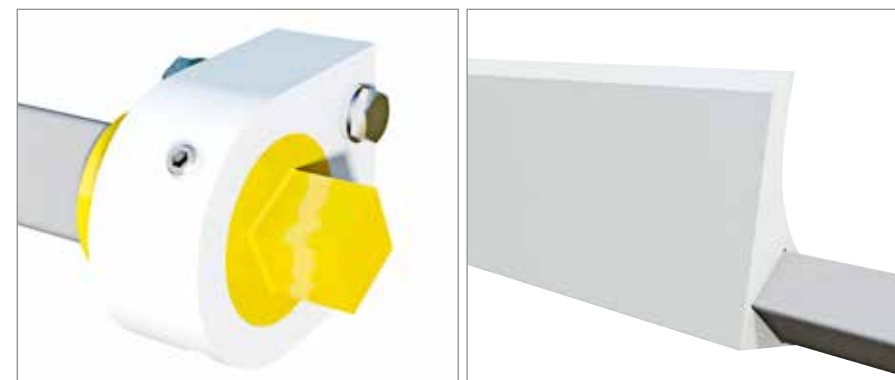
Listwa zgarniacza jest zalana w odpornym na ścieranie poliuretanie, zaakceptowanym do pracy przy żywności. Pozostałe elementy wykonane są z kwasoodpornej stali nierdzewnej. Wysoka elastyczność listwy zapewnia bardzo dobre przyleganie do taśmy.

Nasza unikatowa konstrukcja napinacza ma za zadanie zadbać o utrzymywanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka konstrukcja upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne. Docisk do taśmy przenośnika jest regulowany bezstopniowo za pomocą sprężyny skrętnej, zamontowanej do rury o przekroju prostokątnym.

Zgarniacz czołowy umieszczany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod strumieniem materiału.



Firma Vendig dostarcza również płyty PEHM500, akceptowane przez amerykańską Federalną Agencję Żywności i Leków - FDA, jako zgarniacze przeznaczone do pracy w przemyśle spożywczym.



INFORMACJE NA TEMAT Mocowań typu H oraz Dźwigni

Wiele rozwiązań zgarniaczy przeznaczonych do czyszczenia przenośników taśmowych obejmuje zastosowanie kompletnego mocowania typu H oraz dźwigni napinającej. Poniżej przedstawione zostało, jakie części zostały zamontowane w tych produktach.

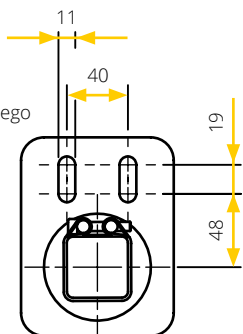
MOCOWANIE TYPU H KOMPLETNE 8388



MOCOWANIE TO SKŁADA SIĘ Z

8382 mocowania typu H
8383 tulei poliuretanowej
9161 zacisku belki
Włócznia z niezbędnymi śrubami, nakrętkami oraz podkładkami.

Opcjonalnie:
8382- zamocowania przystosowanego na obciążenia ciężkie, typu HD
8383- tulei poliuretanowej, przystosowanej na obciążenia ciężkie, typu HD
9161 zacisku belki
Włócznia z niezbędnymi śrubami, nakrętkami oraz podkładkami



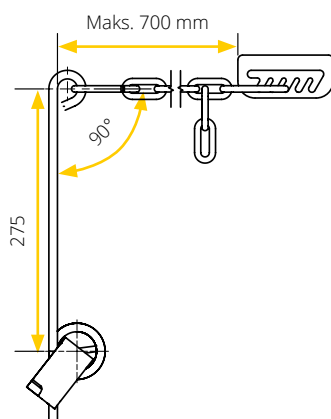
DŹWIGNIA NAPINAJĄCA KOMPLETNA 9178



MOCOWANIE TO SKŁADA SIĘ Z

9181 Dźwigni napinającej
9182 Zamocowania sprężyny, pasującego zarówno do wersji prawo- jak i lewostronnej
9186 Łańcucha
9185 Karabińczyka
9199 Podkładki zębate

Wszystkie zgarniacze dostarczane są wraz ze szczegółowymi instrukcjami montażu.



TERMOODPORNY ZGARNIACZ CZOŁOWY tst **TST-F**

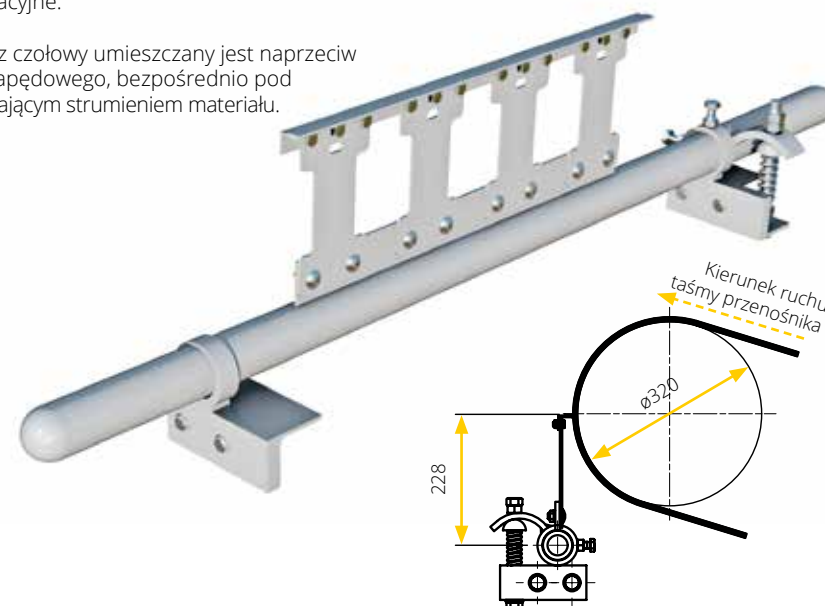
SKUTECZNE ZGARNIACZE DO CZYSZCZENIA PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH, PRZEZNACZONE DO PRACY W WYSOKICH TEMPERATURACH

Zgarniacz czołowy typu TST jest termoodpornym zgarniaczem do czyszczenia przenośników taśmowych, przystosowanym do montażu w środowiskach, w których panuje wysoka temperatura robocza, takich jak zakłady wytwórcze asfaltu, odlewnie itp.

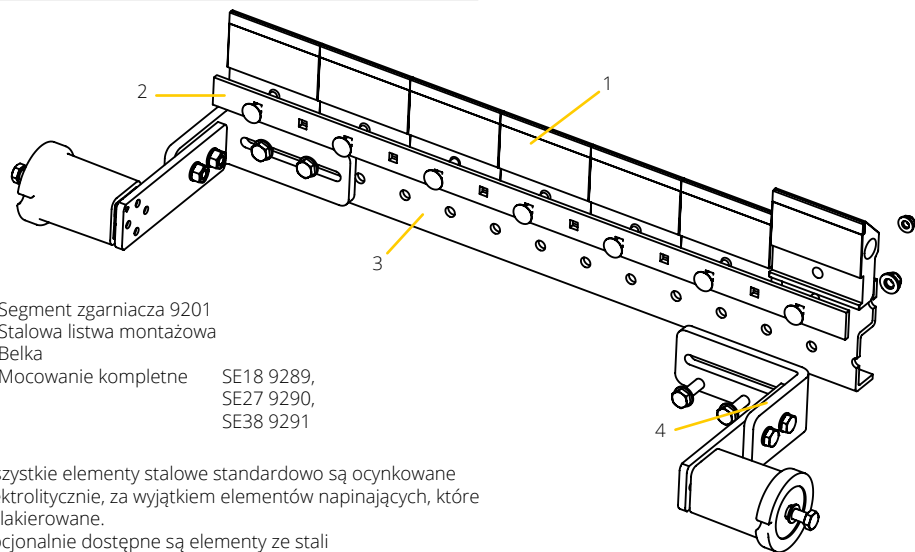
Jest to niezawodna i solidna konstrukcja stalowa, z ostrzem zgarniającym wykonanym z węgla wolframu, tolerującego wysokie temperatury robocze, w zakresie do +270°.

Za utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy odpowiada samonastawny, sprężynujący napinacz, co upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz czołowy umieszczany jest naprzeciw bębna napędowego, bezpośrednio pod przepływającym strumieniem materiału.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA A	DŁUGOŚĆ BELKI B
TST-F0500	500	2	300	1200
TST-F0650	650	3	450	1350
TST-F0800	800	4	600	1500
TST-F1000	1000	5	750	1700
TST-F1200	1200	6	900	1900
TST-F1400	1400	7	1050	2100
TST-F1600	1600	8	1200	2300
TST-F1800	1800	9	1350	2500



- 1. Segment zgnarniacza 9201
- 2. Stalowa listwa montażowa
- 3. Belka
- 4. Mocowanie kompletne SE18 9289, SE27 9290, SE38 9291

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie, za wyjątkiem elementów napinających, które są lakierowane.

Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

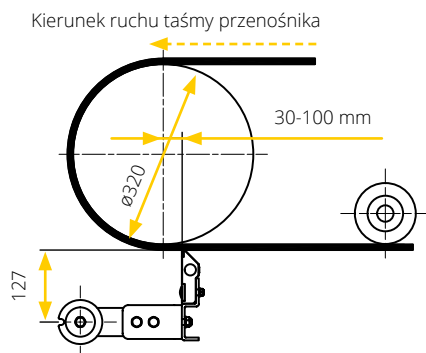
Kompaktowe segmenty zgnarniacza o wysokości 70 mm jako alternatywa dla standardowej wysokości 95 mm.

SEGMENT ZGNARNIACZA

Nr kat. 9201 H=95

Nr kat. 9202 H=70

Ostrze z węgla wolframu zalane w masie poliuretanowej.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGNARNIACZA	WYMIAR MONTAŻOWY
9204	400	4	400	482-582
9205	500	5	500	582-682
9206	650	6	600	682-782
9208	800	7	700	840-940
9210	1000	9	900	1040-1140
9212	1200	11	1100	1240-1340
9214	1400	13	1300	1440-1540
9216	1600	15	1500	1700-1800
9218	1800	17	1700	1900-2000
9220	2000	19	1900	2100-2200

ZGNARNIACZ PODTAŚMOWY Hampus

9200

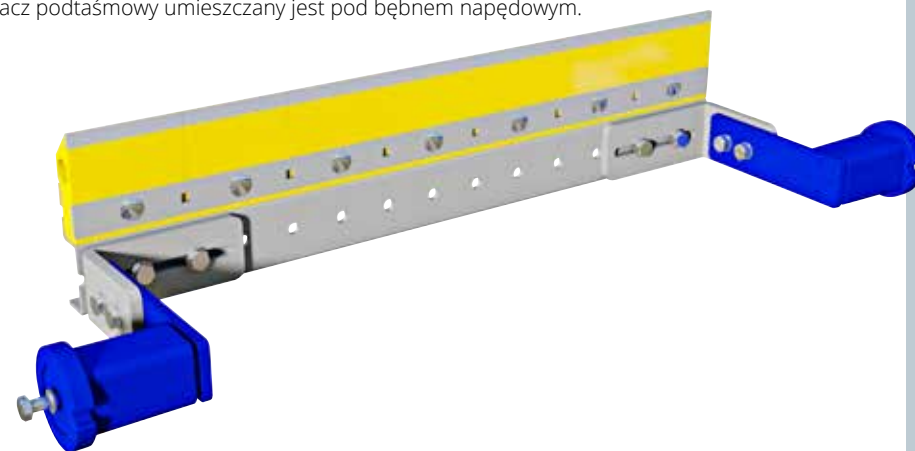
ZGNARNIACZ PODTAŚMOWY HAMPUS Z OSTRZEM ZGNARNIAJĄCYM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

- Jest to bardzo popularny zgnarniacz, przeznaczony do czyszczenia przenośników taśmowych.

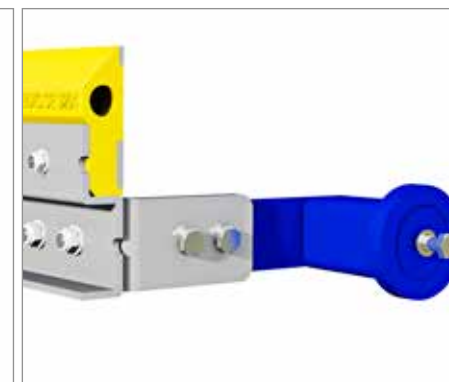
Zgnarniacz podtaśmowy Hampus 9200 składa się z poliuretanowych segmentów zgnarniaczy z zalanymi w poliuretanie ostrzami wykonanymi z węgla wolframu. Każdy segment jest indywidualnie zamocowany. Przylega on do taśmy przenośnika pod naciskiem sprężyny i dlatego w sposób podatny przystosowuje się do jej kształtu, co umożliwia uzyskanie znakomitych efektów czyszczenia.

Docisk wykonanych z węgla wolframu ostrzy do taśmy przenośnika wywierany jest przez dwie, obciążone napięciem wstępnym sprężyny, pracujące na skręcanie. Wymiary montażowe zgnarniacza można regulować w sposób bezstopniowy za pomocą zamocowań.

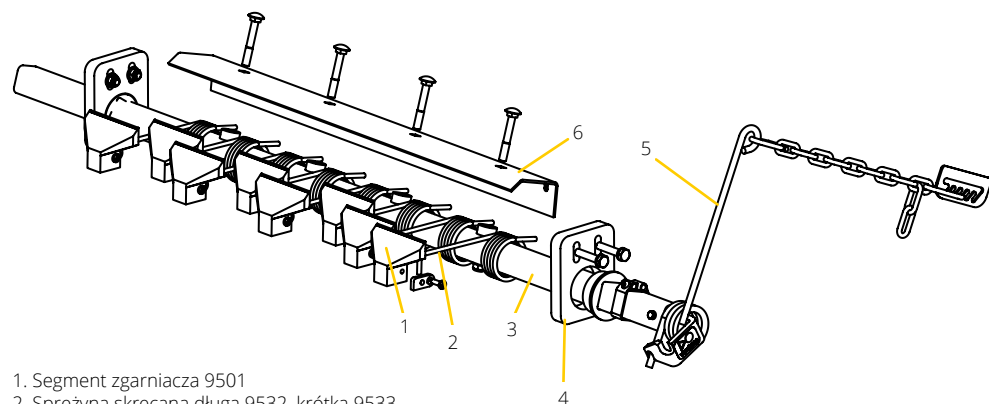
Zgnarniacz podtaśmowy umieszczany jest pod bębnem napędowym.



Oprócz standardowej wysokości segmentów zgnarniających o wysokości 95 mm, w naszej ofercie znajdują się niższe segmenty, przeznaczone do niższej zabudowy.



Więcej informacji na temat mocowań typu SE można znaleźć na stronie 38.

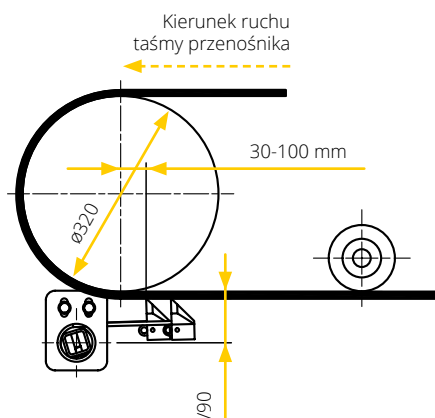


1. Segment zgniacza 9501
2. Sprężyna skręcana długa 9532, krótka 9533
3. Belka
4. Mocowanie typu H - kompletne 8388
5. Dźwignia napinająca 9178
6. Osłona Pontus 9535

Wszystkie elementy stalowe standardowo wykonane są ze stali ocynkowanej elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma dźwigniami napinającymi.

Ostrze z węgliką wolframu zalane jest w masie poliuretanowej.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9504	400	4	370	1000
9505	500	5	460	1100
9506	650	6	550	1200
9508	800	8	730	1300
9510	1000	10	910	1500
9512	1200	12	1090	1700
9514	1400	14	1270	1900

ZGARNIACZ PODTAŚMOWY Pontus

9500

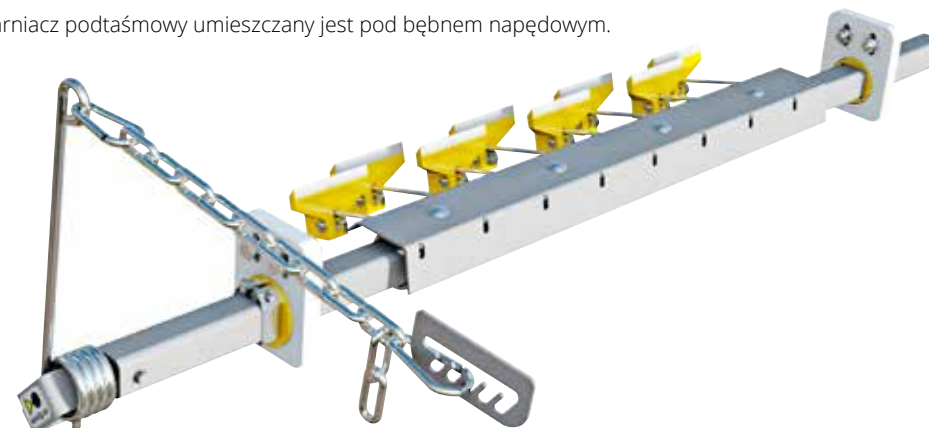
ZGARNIACZ PODTAŚMOWY PONTUS Z OSTRZAMI Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

- W celu uzyskania jak najwyższej dokładności przylegania i elastyyczności, segmenty z ostrzami z węglikiem wolframu poruszają się w sposób niezależny od siebie.

Zgniacz podtaśmowy Pontus 9500 jest wyposażony w indywidualnie dopasowujące się segmenty zgniaczące, z ostrzami z węglikiem wolframu, które w czasie pracy mogą wyginać się w zakresie $\pm 10^\circ$ i dlatego bardzo dokładnie przylegają do przenośnika taśmowego. Powoduje to uzyskanie znakomych efektów czyszczących.

Segmenty są łatwe w wymianie - wymagane jest jedynie użycie wkrętaka typu torx. Dźwignia napinająca w połączeniu z zastosowaniem łańcuszka powodują, że docisk w czasie pracy można regulować z łatwością, bez konieczności użycia narzędzi.

Zgniacz podtaśmowy umieszczony jest pod bębnem napędowym.



Produkt elastyczny! Każdy segment zgniacza może ugiąć się w zakresie $\pm 10^\circ$, co gwarantuje lepsze efekty czyszczenia.

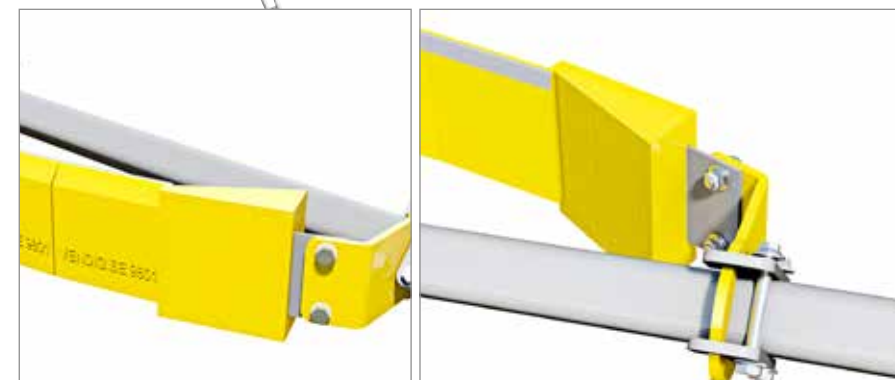
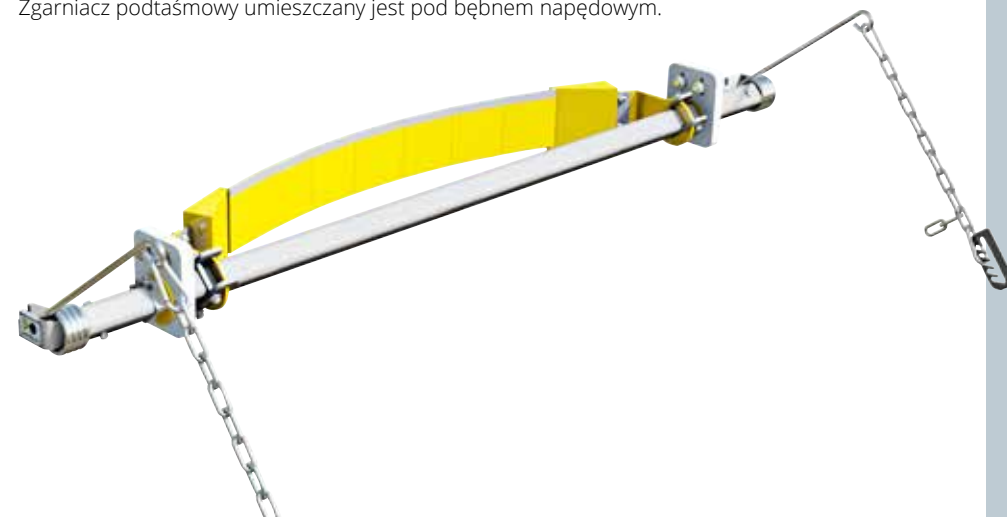
ZGARNIACZ PODTAŚMOWY ARCUS Z OSTRZEM ZGARNIAJĄCYM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

- Zgarniacz łukowy o bardzo dobrych parametrach czyszczących.

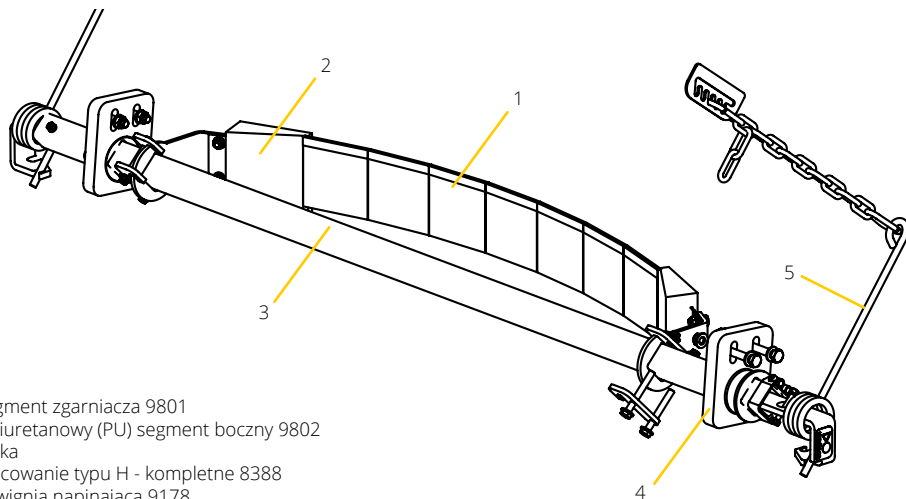
Zgarniacz podtaśmowy Arcus 9800 składa się z poliuretanowych segmentów zgarniaczy z zalanymi w poliuretanie ostrzami, wykonanymi z węgliku wolframu. Segmenty są zamontowane na łukowej listwie, przylegającej do taśmy przenośnika pod bębniem napędowym. Dzięki wywieranemu po środku maksymalnemu dociskowi listwy zgarniającej efekty czyszczące są bardzo dobre nawet na zużytych, wklęsłych taśmach przenośników.

Za utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy odpowiada dźwignia napinająca naszej unikatowej konstrukcji, co upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.

Zgarniacz podtaśmowy umieszczony jest pod bębniem napędowym.



Segment boczny umożliwia łagodniejsze przyleganie do krawędzi bocznych taśmy przenośnika.

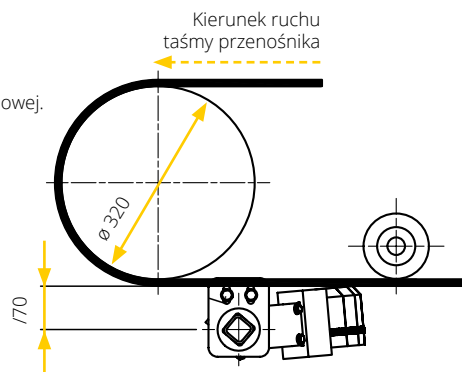


1. Segment zgarniacza 9801
2. Poliuretanowy (PU) segment boczny 9802
3. Belka
4. Mocowanie typu H - kompletne 8388
5. Dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwiema dźwigniami napinającymi.

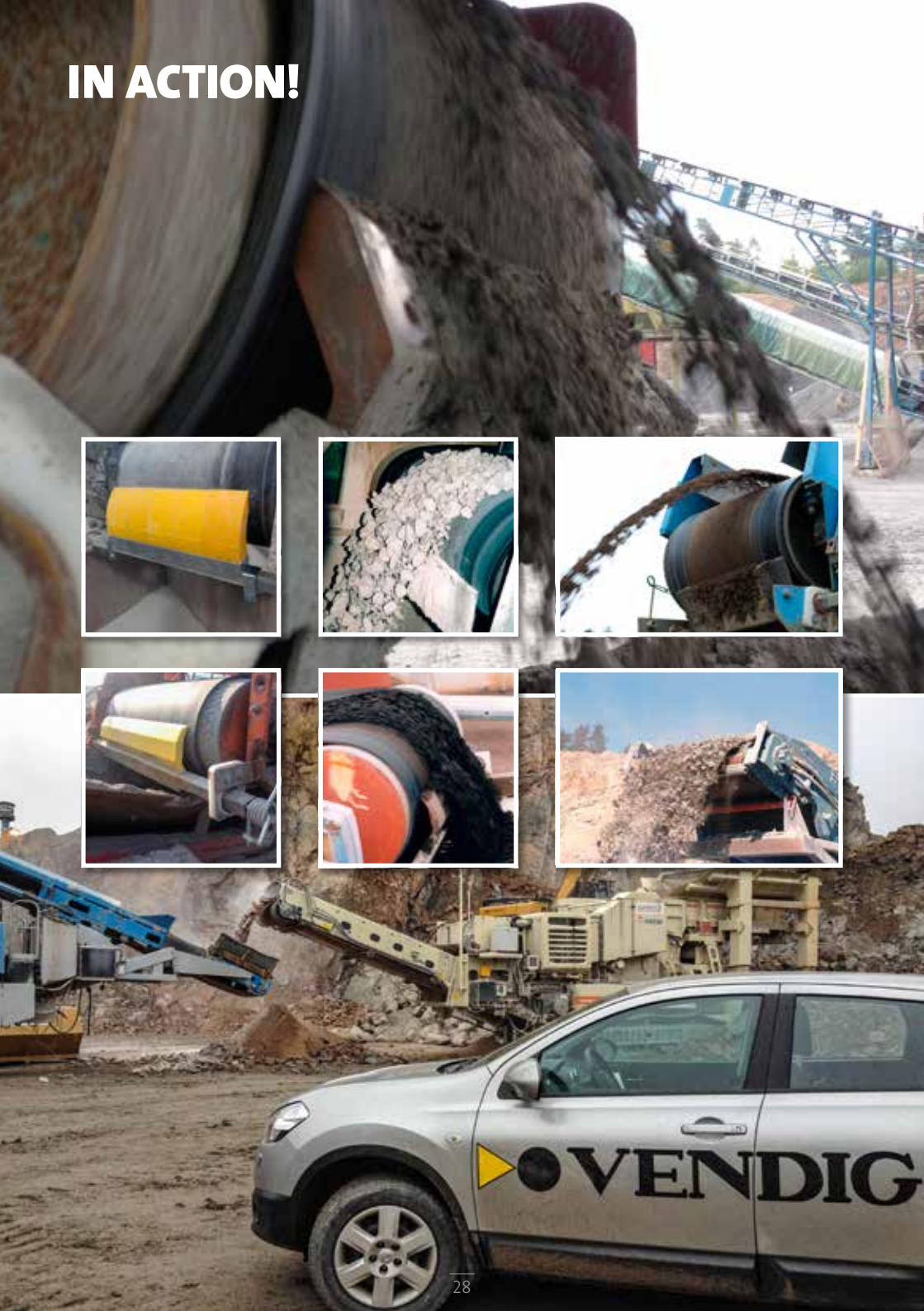
Ostrze z węgliku wolframu zalane jest w masie poliuretanowej.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW*	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9805	500	4	400	1100
9806	650	5	500	1200
9808	800	7	700	1400
9810	1000	9	900	1600
9812	1200	11	1100	1800

*Oprócz 2 szt.poliuretanowych segmentów bocznych 9802

IN ACTION!



ZGARNIACZ PODTAŚMOWY DO KRUSZAREK 9600

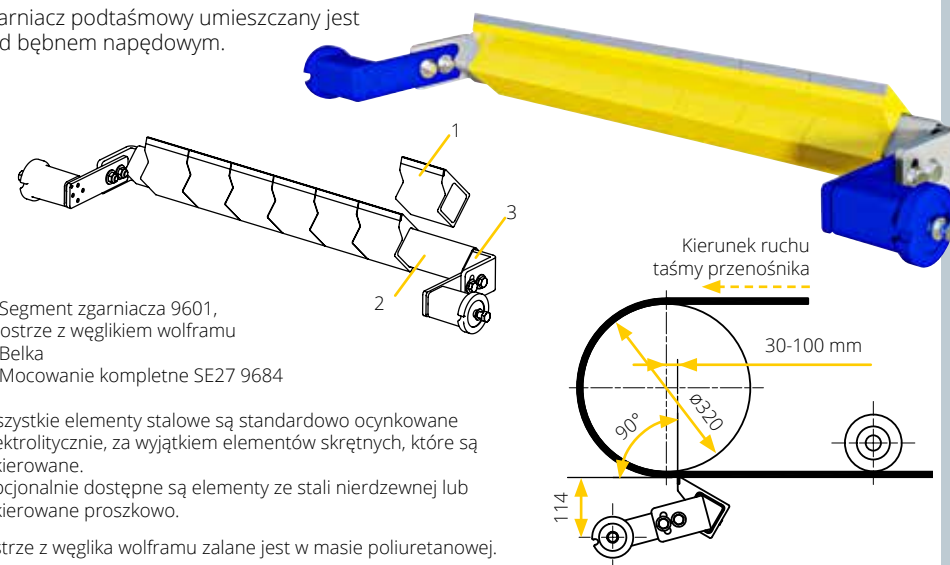
ZGARNIACZ PODTAŚMOWY DO KRUSZAREK Z OSTRZEM ZGARNIAJĄCYM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

- Jest to wyjątkowo solidny zgarniacz przeznaczony do kruszarek mobilnych.

Zgarniacz podtaśmowy 9600 jest wyjątkowo solidnym i masywnym zgarniaczem przeznaczonym do zabudowy w kruszarkach mobilnych. Oczywiście zgarniacze tego typu można instalować również w kruszarkach stacjonarnych.

Każdy segment zgarniacza ma zalane w poliuretanie ostrze z węgla wolframu, co umożliwia dobre czyszczenie oraz długotrwałą przydatność eksploatacyjną. Docisk zgarniacza uzyskiwany jest na skutek działania dwóch sprężyn skrętnych, które funkcjonują również jako mocowanie. Wymiary montażowe zgarniacza można regulować w sposób bezstopniowy.

Zgarniacz podtaśmowy umieszczany jest pod bębnem napędowym.

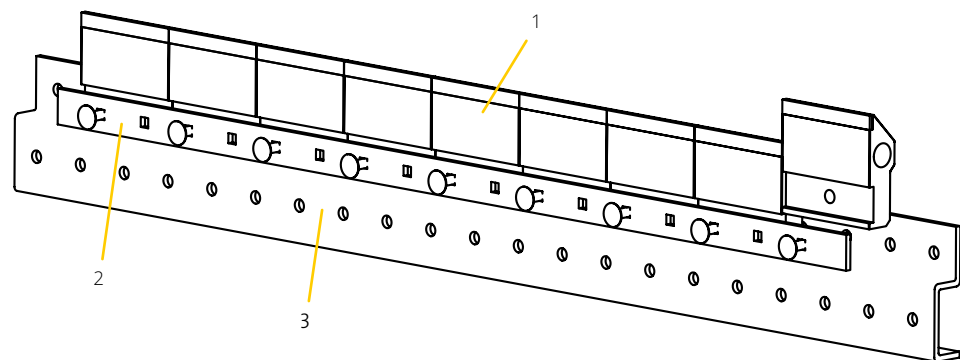


1. Segment zgarniacza 9601, ostrze z węglikiem wolframu
2. Belka
3. Mocowanie kompletne SE27 9684

Wszystkie elementy stalowe są standardowo ocynkowane elektrolitycznie, za wyjątkiem elementów skrętnych, które są lakierowane. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Ostrze z węgla wolframu zalane jest w masie poliuretanowej.

NR KAT.	B-W	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	WYMIAR MONTAŻOWY
9604	400	400	720
9605	500	500	820
9606	650	600	920
9608	800	700	1020
9610	1000	900	1220
9612	1200	1100	1420
9614	1400	1300	1620
9616	1600	1500	1820



1. Segment zgarniający 9201 lub segment zgarniający 9202, kompaktowy
2. Stalowa listwa montażowa
3. Belka

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie.

Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

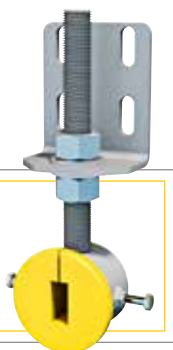
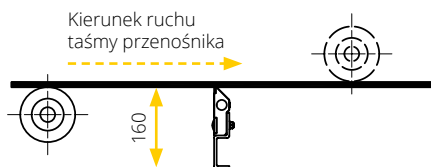
Kompaktowe segmenty zgarniacza o wysokości 70 mm jako alternatywa dla standardowej wysokości 95 mm.

SEGMENT ZGARNIACZA

Nr kat. 9201 H=95

Nr kat. 9202 H=70

W ofercie znajdują się również regulowane mocowania typu PL-1, (9380) - 1 para oraz płaskownik (8126) 15x35. Uzyskujemy w ten sposób mocowanie z pełną regulacją docisku.



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9304	400	4	400	700
9305	500	5	500	800
9306	650	7	700	1000
9308	800	9	900	1200
9310	1000	11	1100	1400
9312	1200	13	1300	1600
9314	1400	15	1500	1800
9316	1600	17	1700	2000
9318	1800	19	1900	2200

LISTWA ZGARNIAJĄCA HAMPUS

9300

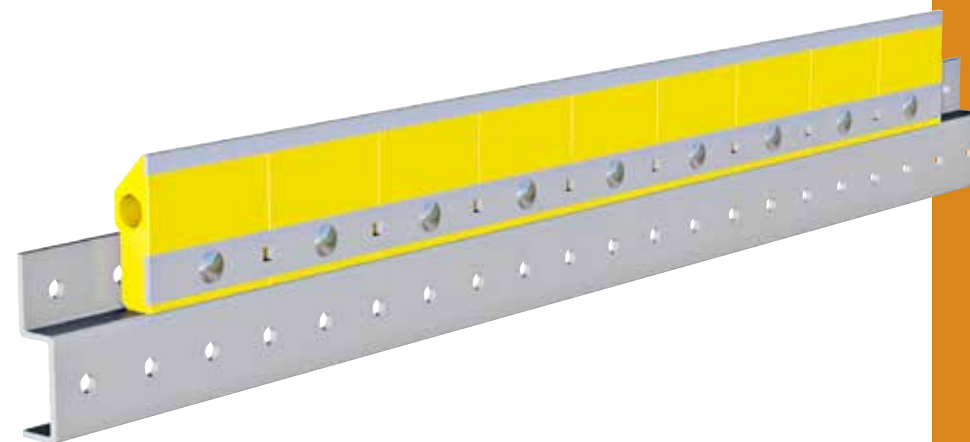
LISTWA ZGARNIAJĄCA HAMPUS

- Jest to listwa zgarniająca, składająca się z elastycznych segmentów zgarniających zamontowanych na belce stalowej.

Listwa zgarniająca Hampus 9300, składa się z poliuretanowych segmentów zgarniaczy z zalanymi w poliuretanie ostrzami zgarniającymi, wykonanymi z węgla wolframu. Każdy segment jest zamocowany indywidualnie. Jest to produkt podobny do serii 9200, lecz pozbawiony napinaczy. Listwę zgarniającą zwykle umieszcza się na stronie spodniej taśmy przenośnika, zastępując nią rolę podporową.

ROZWIĄZANIE CENIONE W PRZYPADKU PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH PRACUJĄCYCH W TUNELACH

Umieszczenie listwy zgarniającej Hampus przy przenośnikach taśmowych pracujących w tunelach jest bardzo cenionym przez obsługę rozwiązaniem. Taką listwę zgarniającą umieszcza się bezpośrednio przed wejściem taśmy do tunelu.



Ponadto w celu uzyskania bardziej kompaktowej zabudowy standardowe segmenty o wysokości 95 mm mogą być zastępowane segmentami niższymi o wysokości 70 mm.

LISTWA POLIURETANOWA

8100

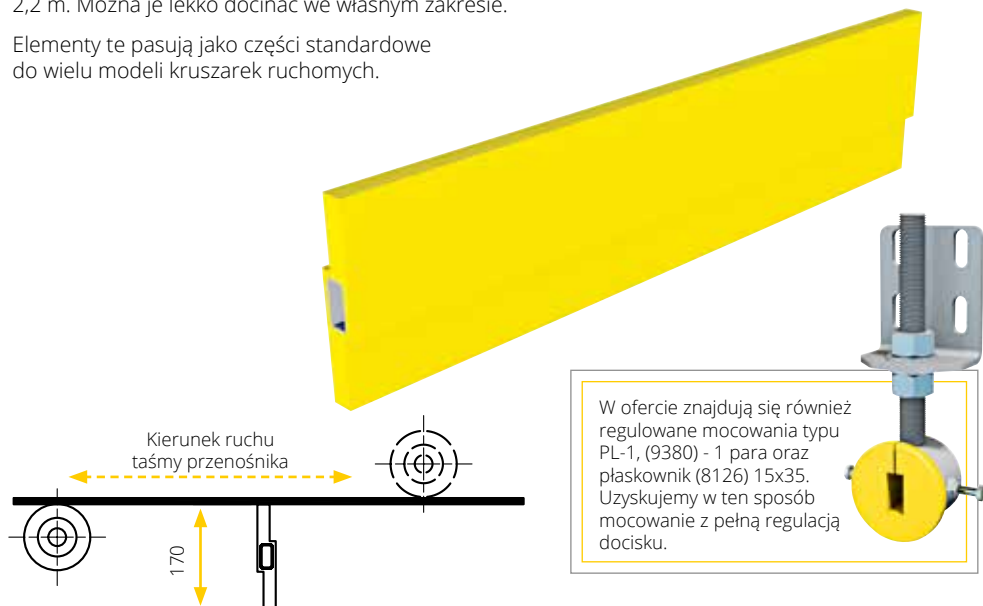
LISTWA POLIURETANOWA (PU)

- Popularna, atrakcyjna cenowo, odwracalna listwa zgarniająca.

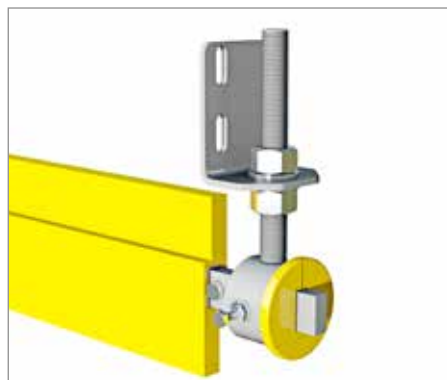
Listwę PU 8100 można zastąpić jednym z krążników zwrotnych przenośnika. W tym celu należy przez zalany w listwie profil przeciągnąć odpowiedniego rozmiaru płaskownik i zamocować go w miejscu montażu dotychczasowego krążnika.

Jest to bardzo popularne i ekonomiczne rozwiązanie. Listwę łatwo odwrócić w przypadku, gdy jedna z jej stron zostanie zużyta. Listwy te mogą być dostarczane w postaci odcinków o maksymalnej długości 2,2 m. Można je lekko docinać we własnym zakresie.

Elementy te pasują jako części standardowe do wielu modeli kruszarek ruchomych.



W ofercie znajdują się również regulowane mocowania typu PL-1, (9380) - 1 para oraz płaskownik (8126) 15x35. Uzyskujemy w ten sposób mocowanie z pełną regulacją docisku.



NR KAT.	B-B	L
8104	400	350
8105	500	450
8106	650	550
8108	800	700
8110	1000	900
8112	1200	1100
8114	1400	1300
8116	1600	1500
8118	1800	1700
8120	2000	1900

Cała długość listwy zgarniającej PU 2,2 m nr kat. 8122

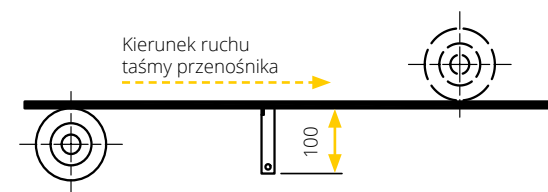
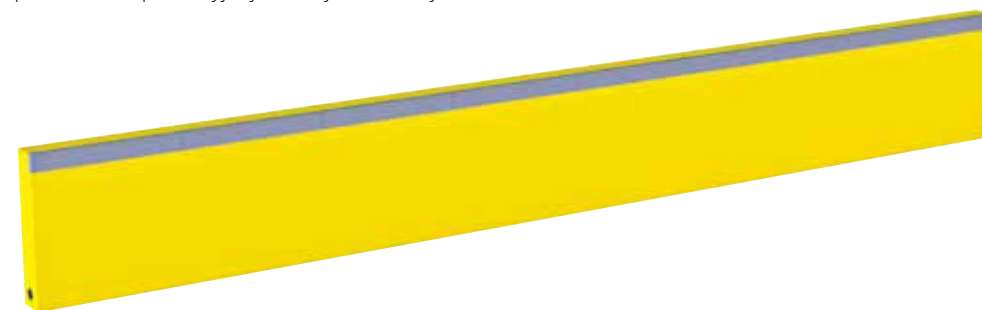
LISTWA ZGARNIAJĄCA Hampus HM

9330

LISTWA ZGARNIAJĄCA Z OSTRZEM ZGARNIAJĄCYM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

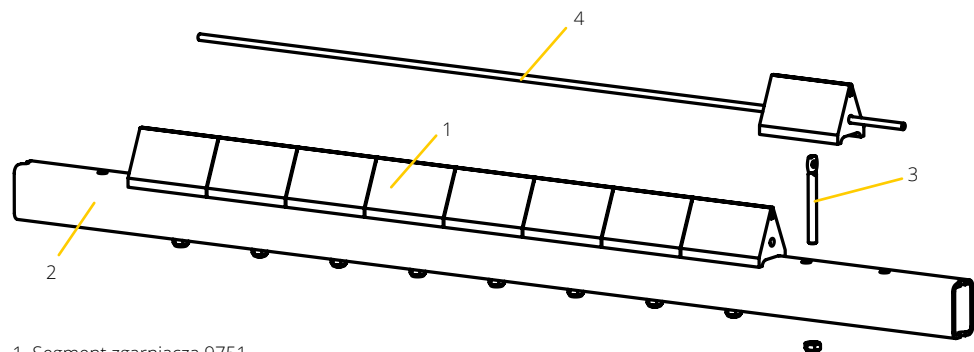
- Uniwersalna listwa zgarniająca do wykonywania zgarniaczy własnymi siłami.

Poliuretanowa listwa zgarniająca Hampus Hm 9330 z zalanymi w masie plastikowej ostrzami z węgla wolframu. Zgarniacz tego typu stanowi rozwiązanie alternatywne w stosunku do listew poliuretanowych, montowanych z powodzeniem w ramach metalowych lub na istniejących listwach zgarniających. Ostrze z węgla wolframu przyczynia się do uzyskania niezawodności, pewności eksploatacyjnej oraz wydłużenia żywotności.



NR KAT.	WIELKOŚĆ
9333	20x100x300
9334	20x100x400
9335	20x100x500
9336	20x100x600
9337	20x100x700
9338	20x100x800
9339	20x100x900
9340	20x100x1000

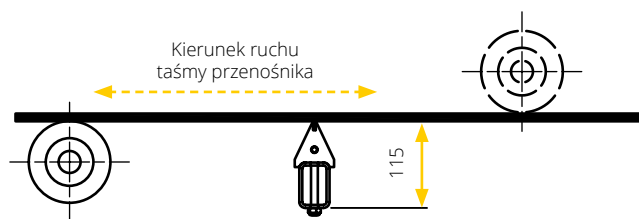
NR KAT.	WIELKOŚĆ
9341	20x100x1100
9342	20x100x1200
9344	20x100x1400
9345	20x100x1500
9346	20x100x1600
9348	20x100x1800
9350	20x100x2000



1. Segment zgarniacza 9751
2. Belka
3. Sworzeń 9774
4. Stalowy pręt sprężynujący 9775

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Ostrze z węgla wolframu zalane jest w masie poliuretanowej.



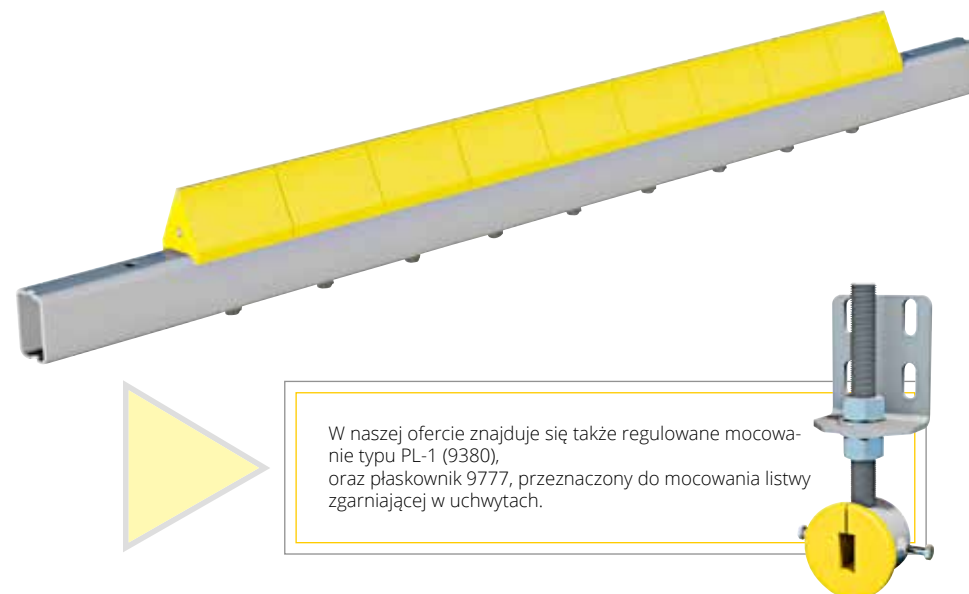
NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9754	400	4	400	700
9755	500	5	500	800
9756	650	7	700	1000
9758	800	9	900	1200
9760	1000	11	1100	1400
9762	1200	13	1300	1600
9764	1400	15	1500	1800
9766	1600	17	1700	2000
9768	1800	19	1900	2200
9769	2000	21	2100	2400

FLEXUS 2

9750

LISTWA ZGARNIAJĄCA FLEXUS 2 Z OSTRZEM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU - Listwa zgarniająca przystosowana do współpracy z rewersyjnymi przenośnikami taśmowymi.

Flexus 2 9750 jest listwą zgarniającą przystosowaną do współpracy z przenośnikami taśmowymi o rewersyjnym ruchu taśmy. Ostrza z węgla wolframu są zalane w poliuretanowych segmentach zgarniających. Listwy zgarniające typu Flexus 2 montowane są od spodu, na odwrotnym biegu taśmy, zwykle zastępują krążniki dolne lub instaluje się je pomiędzy dwoma takimi krążnikami.



W naszej ofercie znajduje się także regulowane mocowanie typu PL-1 (9380), oraz płaskownik 9777, przeznaczony do mocowania listwy zgarniającej w uchwytach.



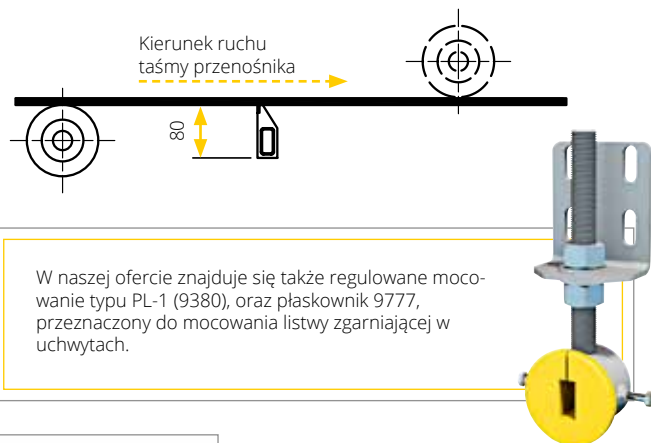
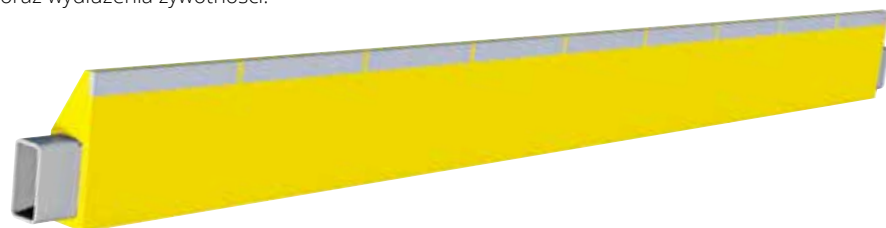
LISTWA ZGARNIAJĄCA HM

8150

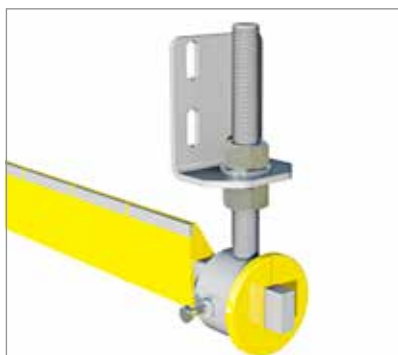
LISTWA ZGARNIAJĄCA HM Z OSTRZEM ZGARNIAJĄCYM Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU

- Elementy te pasują jako rozwiązania standardowe do wielu modeli kruszarek ruchomych.

Listwa zgarniająca HM 8150 wykonana jest z poliuretanu, z zalanym w masie plastikowej ostrzem z węgla wolframu. Można wymienić zamontowaną od spodu przenośnika taśmowego rolkę podporową na listwę zgarniającą HM poprzez przeciągnięcie płaskownika przez zatopiony w tworzywie profil prostokątny i zahaczenie jej do konstrukcji ramowej. Zastosowanie ostrza z węgla wolframu przyczynia się do uzyskania niezawodności, pewności eksploatacyjnej oraz wydłużenia żywotności.



W naszej ofercie znajduje się także regulowane mocowanie typu PL-1 (9380), oraz płaskownik 9777, przeznaczony do mocowania listwy zgarniającej w uchwytach.



NR KAT.	B-B	L
8155	500	600
8156	650	700
8158	800	900
8160	1000	1100
8162	1200	1300
8164	1400	1500

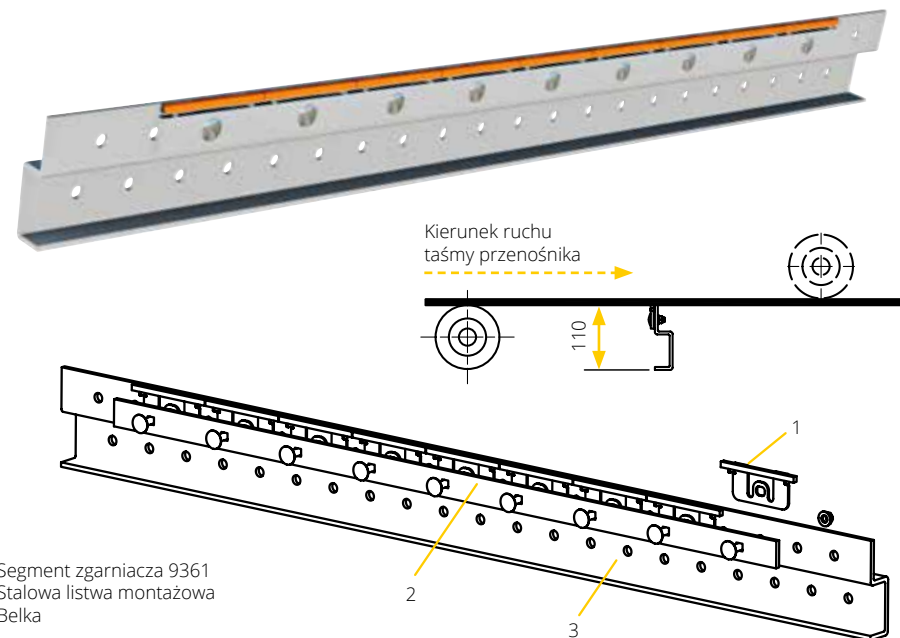
LISTWA ZGARNIAJĄCA +250°

9360

LISTWA ZGARNIAJĄCA +250° Z OSTRZEM Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Zgarniacz do czyszczenia taśm przenośnikowych, przeznaczony do pracy w gorących środowiskach

Listwa zgarniająca +250° 9360 z ostrzem z węgla wolframu jest odporna na działanie wysokich temperatur. Listwa ta jest przeznaczona do montażu pod taśmą przenośnika.



1. Segment zgarniacza 9361
2. Stalowa listwa montażowa
3. Belka

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

NR KAT.	B-W	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
9364	400	500	700
9365	500	600	800
9366	650	700	900
9368	800	900	1100
9370	1000	1100	1300
9372	1200	1300	1500
9374	1400	1500	1700
9376	1600	1700	1900

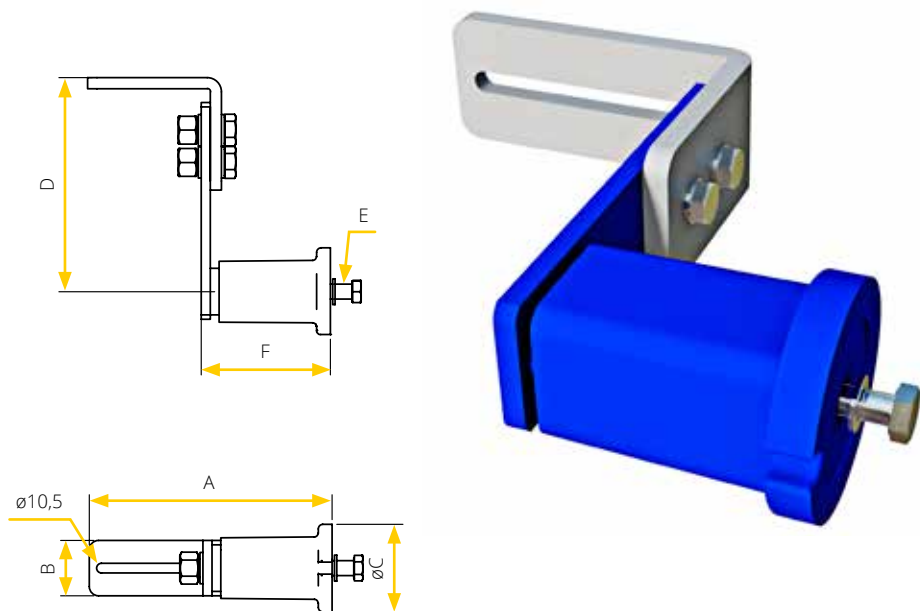
MOCOWANIE SE

MOCOWANIE SE

- Łatwe w montażu mocowanie wraz z napinaczem.

Mocowanie typu SE z regulowanym napinaczem oraz płytką mocującą ułatwia instalację listwy zgarniającej przenośnika taśmowego. Wymiar montażowy można regulować w sposób bezstopniowy na płytce mocującej. Niebieskie elementy napinające należy wstępnie zamocować za pomocą szczypiec nastawnych do rur - tak samo mocno z obu stron - z żądanym dociskiem, śruby należy dokręcić za pomocą klucza dynamometrycznego.

Wszystkie elementy stalowe są ocynkowane elektrolitycznie za wyjątkiem elementów skrętnych, które standardowo są lakierowane. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej.



NR KAT.	A	B	C	D	E	F
9289 SE18	210	50	60	138	M10	80
9290 SE27	235	60	80	180	M12	110
9291 SE38	265	60	95	232	M16	140

MOCOWANIE PL

9380

MOCOWANIE TYPU PL-1

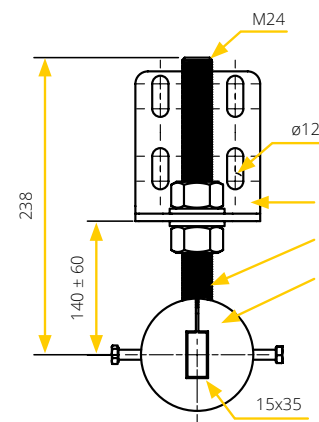
- Mocowanie uniwersalne do listw zgarniających dla przenośników taśmowych.

Solidne i łatwe w montażu mocowanie opracowane specjalnie do mocowania listw zgarniających firmy Vendig.

Mocowanie ma wiele możliwości regulacji zarówno wysokości montażu oraz kąta przylegania do taśmy przenośnika.

Do tulei poliuretanowej (PU) pasuje płaskownik 15x35 mm, w przypadku modelu Flexus 2 niezbędny jest element przejściowy.

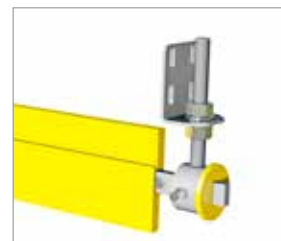
Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.



1. Tuleja poliuretanowa (PU) 9383
2. Pręt gwintowany 9384
3. Płytkę mocującą 9385



PRZYKŁADOWE PRODUKTY Z MOCOWANIEM PL-1



8100 Poliuretanowa listwa zgarniająca PU



8150 Listwa zgarniająca z ostrzem z węgla wolframu HM



9750 Zgarniacz Flexus 2 z elementem przejściowym

STELAŻ DO MOCOWANIA ROLEK PROWADZĄCYCH ORIGO

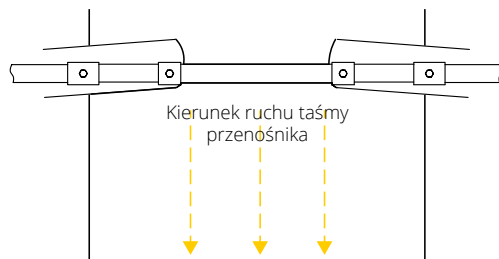
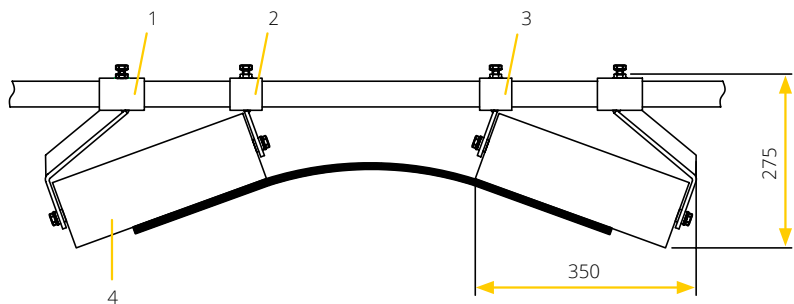
3400

STELAŻ DO MOCOWANIA ROLEK PROWADZĄCYCH ORIGO

- Jest to skuteczny układ naprowadzający taśmę przenośnika, przeciwdziałający jej zbaczeniu z właściwego toru.

Stelaż do mocowania rolek prowadzących Origo umieszcza się nad torem powrotnym przenośnika taśmowego, w odległości ok. 250 mm od krążnika podporowego bez pierścieni gumowych. Ustawienie rolek pod kątem w stosunku do taśmy przenośnika powoduje, że przez cały czas wymuszany jest jej powrót do położenia środkowego.

Jest to proste, lecz skuteczne kierowanie torem ruchu taśmy przenośnika, które można stosować dla przenośników o wymiarach B-W 500 - B-W 1000 mm. Stelaż naprowadzający ORIGO nie może być stosowany na przenośnikach rewersyjnych.



1. Mocowanie boczne Origo 3401
2. Mocowanie środkowe - lewostronne 3403
3. Mocowanie środkowe - prawostronne 3402
4. Rolka nośna Origo 3404

Profil 40x40 nie wchodzi w skład kompletu.

DISKUS - TARCZE OGRANICZAJĄCE RUCH TAŚMY PRZENOŚNIKA

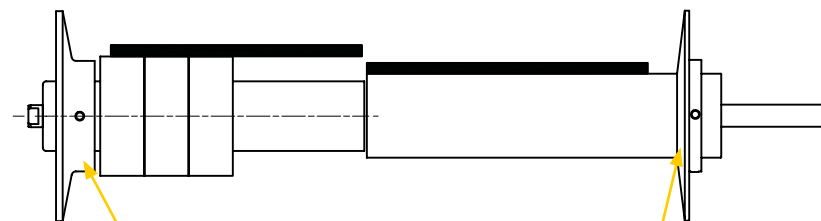
3463-3499

DISKUS - TARCZE OGRANICZAJĄCE RUCH TAŚMY PRZENOŚNIKA

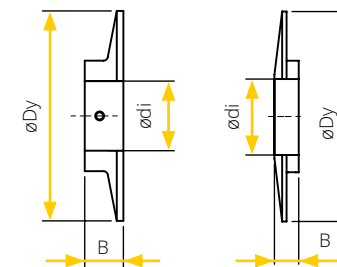
- Prosty układ kierowania torem ruchu taśmy przenośnika

Diskus - są to poliuretanowe boczne tarcze ograniczające, które wciska się na krążnik zwrotny. Tarcze Diskus mocowane są za pomocą śrub odciskowych.

Tarcze Diskus eliminują ryzyko, że taśma przenośnika będzie się wryzać w konstrukcję ramy przenośnika.



NR KAT.	ØDI	ØDY	B
3463	63	190	35
3464	63	250	55
3476	76	190	25
3489	89	200	25
3498	108	215	28
3499	133	250	32



POLIURETANOWA (PU) KRAWĘDZIOWA ROLKA PROWADZĄCA PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO

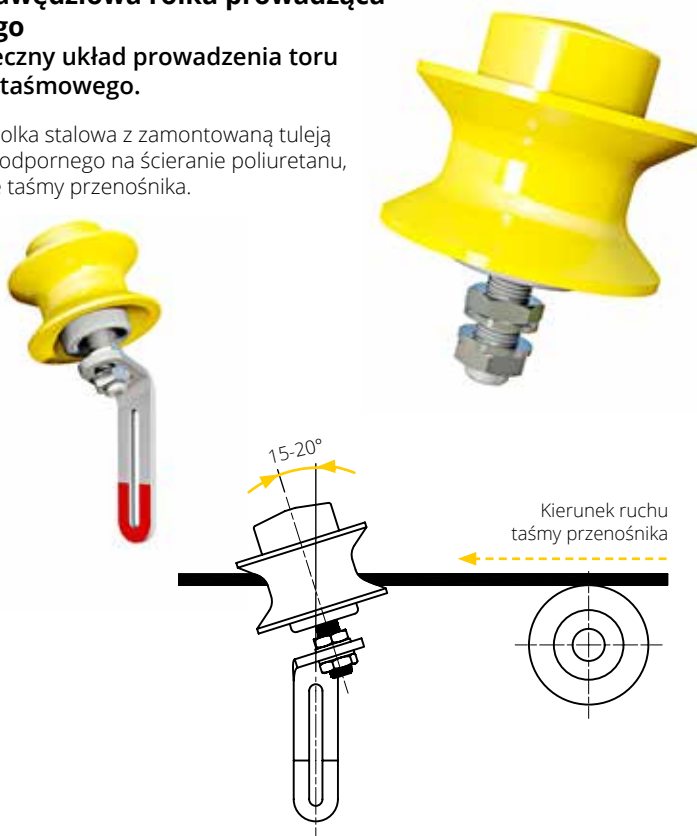
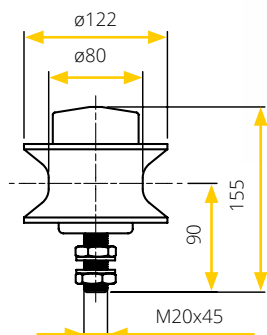
3302

Poliuretanowa (PU) krawędziowa rolka prowadząca przenośnika taśmowego

- Bardzo popularny i skuteczny układ prowadzenia toru ruchu taśmy przenośnika taśmowego.

Stabilna i dobrze łożyskowana rolka stalowa z zamontowaną tuleją o profilu wklęsłym, wykonana z odpornego na ścieranie poliuretanu, zapewnia łagodne prowadzenie taśmy przenośnika.

Stalowy wspornik do mocowania poliuretanowej (PU) krawędziowej rolki prowadzącej przenośnika taśmowego. Prawostronny 3303 Lewostronny 3304



SPIRALNA ROLKA GUMOWA

- Do kierowania torem ruchu taśmy przenośnika oraz jej czyszczenia.

Unikatowe ukształtowanie pierścieni gumowych powoduje, że taśma zawsze jest kierowana w stronę osi ruchu, jednocześnie zachodzi proces czyszczenia.

Pierścienie spiralne dostarczane są zazwyczaj zamontowane na rolkach zwrotnych firmy Vendig $\varnothing 63$ mm, lecz można je też kupować osobno celem montażu na swoich krążnikach.

Spiralna rolka gumowa
108/63x40 mm
Nr kat. 48-108-63-S



USZCZELNIENIE BORTNIC TAŚMOCIĄGU WYKONANE Z TPU

Listwa do uszczelniania krawędzi wykonana z ekstremalnie odpornego na ścieranie poliuretanu

- Listwa do uszczelniania krawędzi o wysokiej elastyczności

NR KAT.	GRUBOŚĆ MM	SZEROKOŚĆ MM	L. METRÓW/ SZPUŁA
6702-070	2	70	100
6703-070	3	70	80
6702-100	2	100	100
6703-100	3	100	80
6704-100	4	100	50
67025-150	2,5	150	90
6704-150	4	150	50
6706-150	6	150	35
67048-150	8	150	25

STOSOWANIE WYKONANYCH Z TPU USZCZELNIEŃ BORTNIC

MA WIELE ZALET

- ✓ Wysokie zdolności uszczelniające
- ✓ Zachowanie elastyczności w temp. do -30°
- ✓ Niskie tarcie o taśmę przenośnika
- ✓ Oszczędności w zużyciu energii
- ✓ Łatwość montażu
- ✓ Mała liczba złączy
- ✓ Produkty te są dopuszczone do stosowania przy żywności

Taśmy są dostarczane w łatwych do rozwijania szpulach



LISTWA DO USZCZELNIANIA KRAWĘDZI, WYKONANA Z PCV

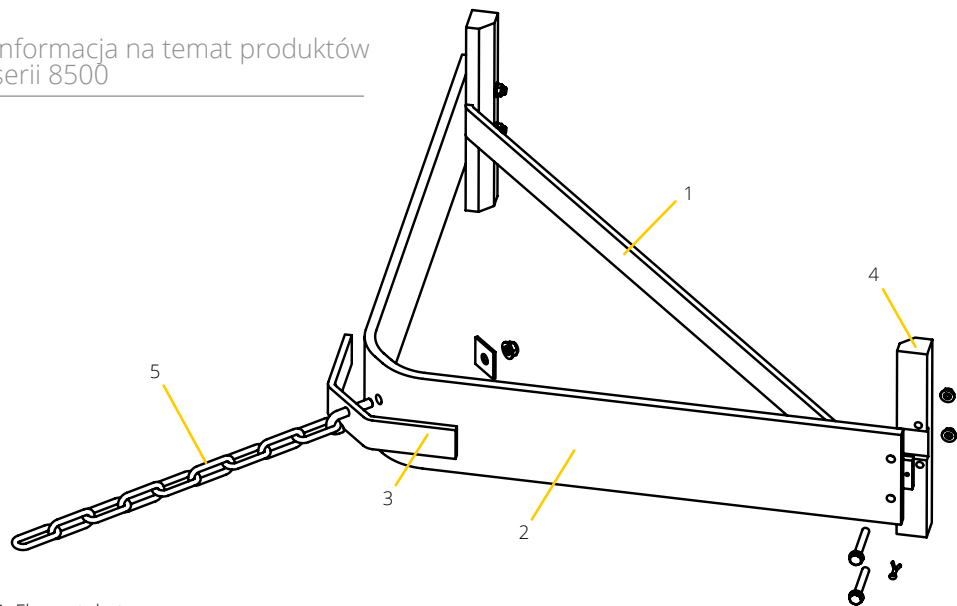
SPECJALISTYCZNA LISTWA DO USZCZELNIANIA KRAWĘDZI WYKONANA Z ODPORNEGO NA ŚCIERANIE PCV

- Listwa do uszczelniania krawędzi, stosowana w wymagających środowiskach np. w tartakach, również w przypadku wymogu posiadania właściwości:

- ✓ Materiał samogasnący
- ✓ Materiał odporny na terpeny
- ✓ Materiał odporny na oleje
- ✓ Zakres dopuszczalnych temp.: -20C - +80C
- ✓ Strefa Atex 22

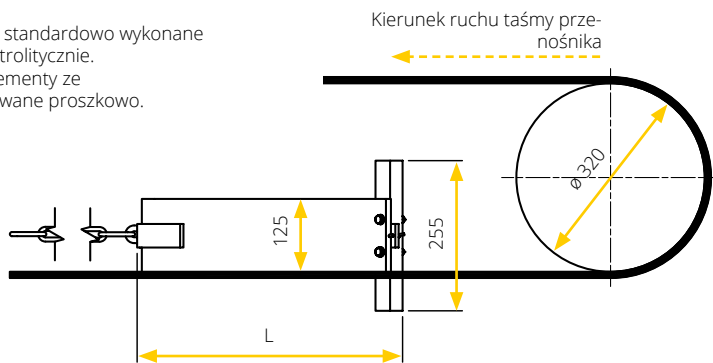
NR KAT.	GRUBOŚĆ W MM	SZEROKOŚĆ MM	IL. METRÓW/ SZPUŁA	LICZBA STOPNI SHORE'A
6705-200-SS-075	5	200	25	75
6705-200-SS-089	5	200	25	89





1. Element dystansowy
2. Poliuretanowy pług
3. Stalowe mocowanie łańcucha 8580
4. Boczne pręty ustalające 8581
5. Łańcuch 8582

Wszystkie elementy stalowe standardowo wykonane są ze stali ocynkowanej elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.



NR KAT.	B-W	L	NR KAT. ZAPASOWEGO PŁUGU
8504	400	280	8524
8505	500	330	8525
8506	650	390	8526
8508	800	450	8528
8510	1000	540	8530
8512	1200	640	8532
8514	1400	740	8534

ZGARNIACZ PŁUGOWY PU

8500

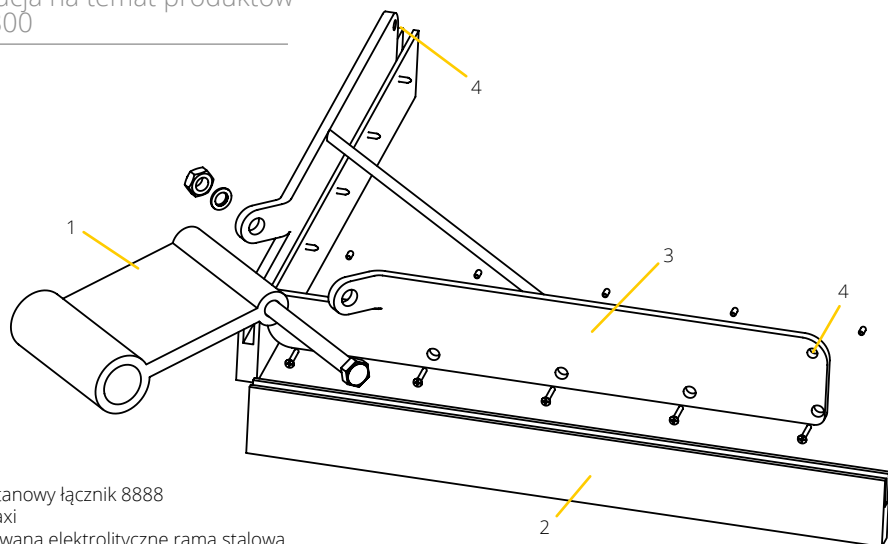
ZGARNIACZ PŁUGOWY PU

- Łatwy w montażu, odwracalny

Wykonany z poliuretanu zgarniacz pługowy 8500 mocowany jest do konstrukcji przenośnika za pomocą łańcucha. Pług umieszcza się następnie swobodnie na wierzchu taśmy przenośnika. Zgarniacz pługowy uniemożliwia przedostawanie się znajdującego się na powrotnej części taśmy przenośnika materiału pomiędzy bęben zwrotny, a taśmę. Zmniejsza to ryzyko perforacji taśmy przenośnika oraz przeciwdziała zbachaniu taśmy z właściwego toru ruchu.

Zgarniacz pługowy jest odwracalny, co podwaja okres przydatności eksploatacyjnej pługu.

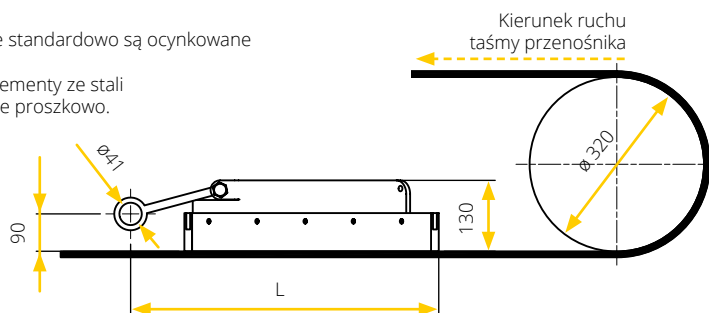




1. Poliuretanowy łącznik 8888
2. Pług Maxi
3. Ocynkowana elektrolitycznie rama stalowa
4. Otwór mocujący umożliwiający dodatkowe umocowanie

Wszystkie elementy stalowe standardowo są ocynkowane elektrolitycznie.

Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.



NR KAT.	B-W	L	NR KAT. ZAPASOWEGO PŁUGU
8804	400	380	8824
8805	500	430	8825
8806	650	520	8826
8808	800	570	8828
8810	1000	680	8830
8812	1200	780	8832
8814	1400	865	8834
8816	1600	990	8836
8818	1800	1095	8838

Cała długość listwy lemieszki Maxi 2,2 m nr kat. 8842

ZGARNIACZ PŁUGOWY MAXI

8800

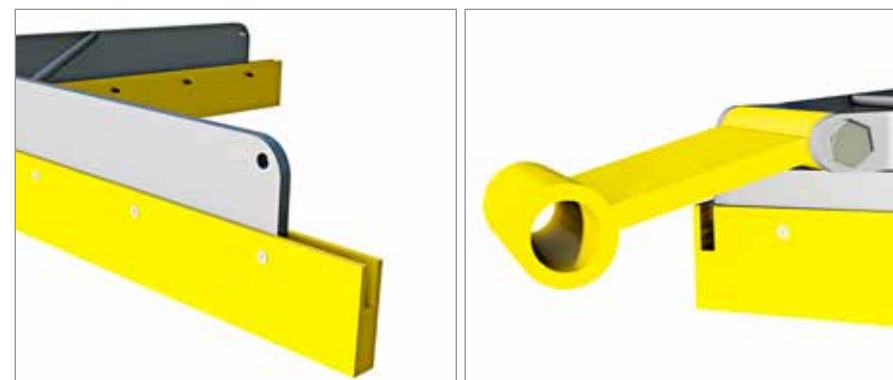
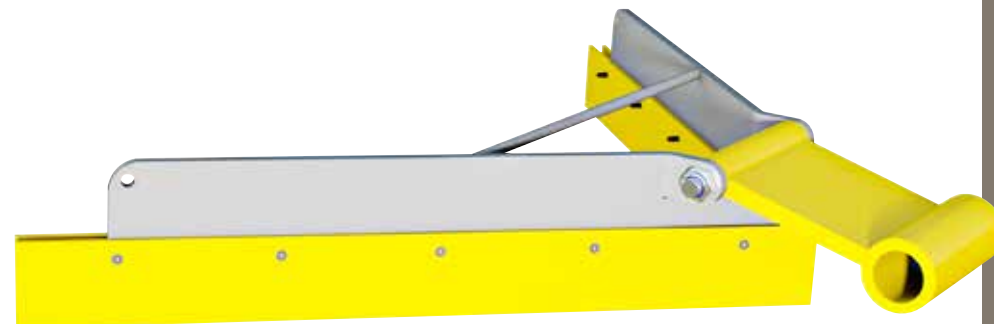
ZGARNIACZ PŁUGOWY MAXI

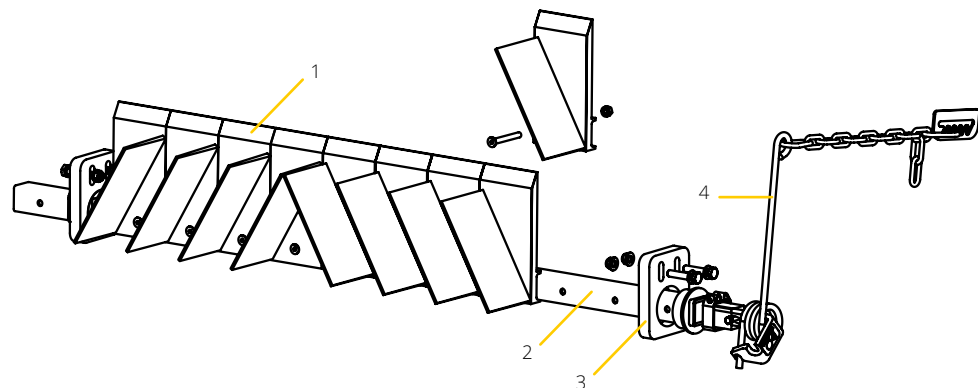
- Stabilny i skuteczny zgarniacz pługowy

Zgarniacz pługowy Maxi 8800 jest bardzo stabilnym i nieco cięższym pługiem. W celu montażu należy przeciągnąć rurę o średnicy $\varnothing 40$ przez otwór poliuretanowego łącznika. Następnie rurę należy umocować do ramy przenośnika taśmowego.

Zgarniacz pługowy uniemożliwia przedostawanie się znajdującego się na powrotnej części taśmy przenośnika materiału pomiędzy bęben zwrotny, a taśmę. Zmniejsza to ryzyko perforacji taśmy przenośnika oraz przeciwdziała zbaczeniu taśmy z właściwego toru ruchu.

Poliuretanowe listwy zgarniaczy dają się z łatwością wymieniać.



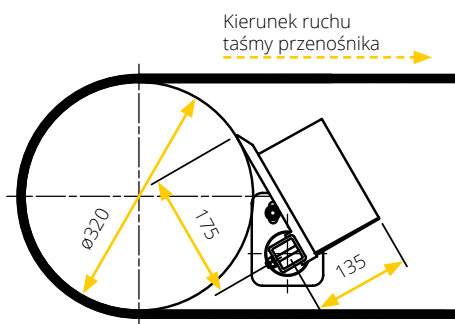


1. Segment zgarniający prawostronny 8201, lewostronny 8201
2. Belka
3. Kompletnie mocowanie typu H 8388
4. Kompletna dźwignia napinająca 9178

Wszystkie elementy stalowe są standardowo ocynkowane elektrolitycznie. Opcjonalnie dostępne są elementy ze stali nierdzewnej lub lakierowane proszkowo.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1000 dostarczane są wraz z dwoma ramionami dźwigni.

Zgarniacze od rozmiaru B-B 1600 dostarczane są wraz z zamocowaniami przystosowanymi do wysokich obciążeń (typu HD).



NR KAT.	B-W	LICZBA SEGMENTÓW	SZEROKOŚĆ ZGARNIACZA	DŁUGOŚĆ BELKI
8204	400	5	500	900
8205	500	6	600	1000
8206	650	7	700	1100
8208	800	9	900	1300
8210	1000	11	1100	1500
8212	1200	13	1300	1800
8214	1400	15	1500	2000
8216	1600	17	1700	2200
8218	1800	19	1900	2400

ZGARNIACZ BĘBNOWY

8200

ZGARNIACZ BĘBNOWY

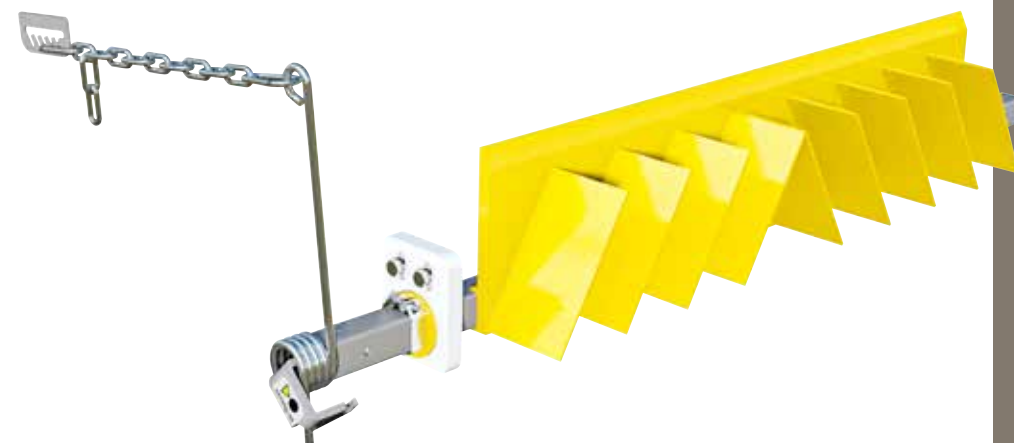
- Umożliwia skuteczne czyszczenie bębna zwrotnego.

Zgarniacz bębnowy 8200 oczyszcza bęben zwrotny. Segменты zgarniacza wykonane są z poliuretanu i posiadają „skrzydła”, które sukcesywnie odprowadzają zabrudzenia w stronę krawędzi bocznych taśmy przenośnika.

Materiał, który pojawia się na części zwrotnej przenośnika i podąża za bębnem zwrotnym, przemieszcza się na boki, aż spadnie z taśmy. Zmniejsza to ryzyko perforacji taśmy przenośnika oraz przeciwdziała zbaczaniu taśmy z właściwego toru ruchu.

Zgarniacz może być zastosowany do bębnow zwrotnych o średnicach $\varnothing 300$ mm i powyżej.

Nasza unikatowa konstrukcja ramienia dźwigni napinającej ma za zadanie zadbać o utrzymanie prawidłowego docisku do taśmy przenośnika. Taka budowa upraszcza wykonywanie prac serwisowych i zmniejsza zapotrzebowanie na zabiegi konserwacyjne.



POLIURETANOWE ROLKI UDERZENIOWE

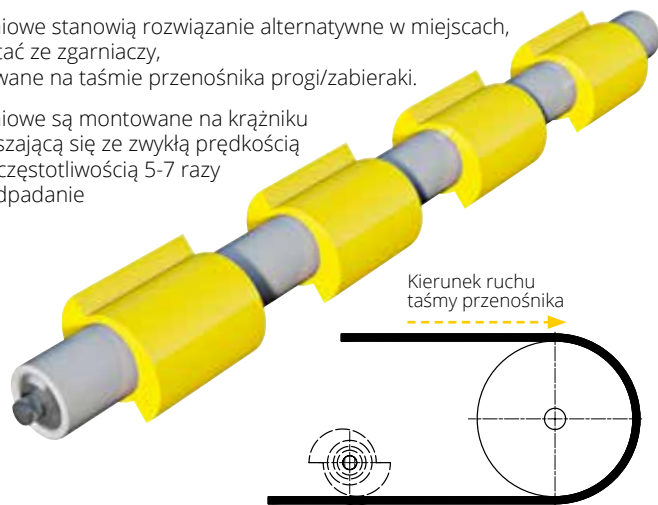
3500

POLIURETANOWE ROLKI UDERZENIOWE

- Rolki te są przeznaczone do czyszczenia taśm progowych (typu Chevron).

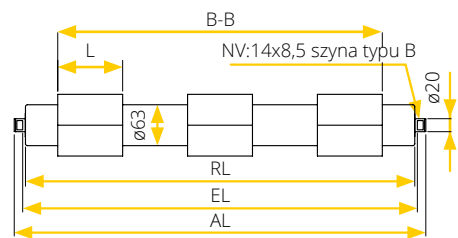
Poliuretanowe rolki uderzeniowe stanowią rozwiązanie alternatywne w miejscach, w których nie można korzystać ze zgraniaczy, ze względu np. na zainstalowane na taśmie przenośnika progi/zabieraki.

Poliuretanowe rolki uderzeniowe są montowane na krążniku zwrotnym i uderzają o poruszającą się ze zwykłą prędkością ruchu taśmę przenośnika z częstotliwością 5-7 razy na sekundę, co powoduje odpadanie przyklejonych cząsteczek.



Pasuje do krążników zwrotnych Vendig ø63.

Rolki uderzeniowe mogą być montowane nad lub pod taśmą jej powrotnego biegu.



NR KAT.	B-B	RL	EL	AL	LICZBA TULEI	L
3505	500	600	608	638	3	100
3506	650	750	758	788	3	125
3508	800	950	958	988	4	125
3510	1000	1150	1158	1188	4	150
3512	1200	1400	1408	1438	5	150
3514	1400	1600	1608	1638	6	150

3501 Poliuretanową rolkę bijakową należy przyciąć na żądaną długość. Maks. 1200 mm.

DWUWARGOWA LISTWA USZCZELNIAJĄCA

6450

POLIURETANOWA, DWUWARGOWA LISTWA USZCZELNIAJĄCA

- potrójne uszczelnienie taśmy przenośnika przed drobnym materiałem.

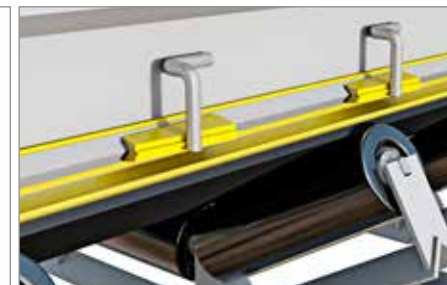
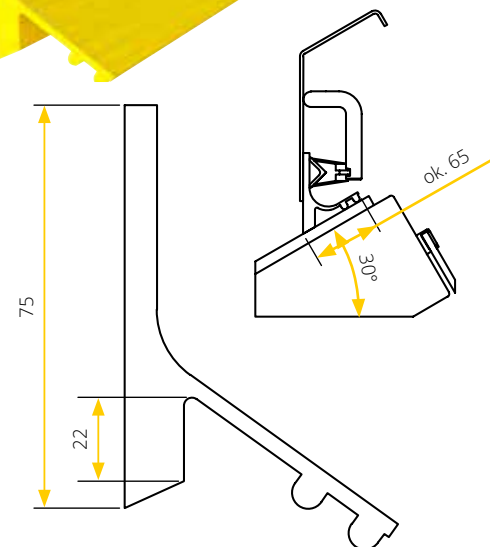
Skuteczne uszczelnienie pomiędzy taśmą przenośnika, a oblawowaniem bocznym, w miejscach, w których występuje problem z rozsypany się materiału, np. w strefach załadunku taśmociągów. Miękkie uszczelnienie 2-wargowe zakrywa wklęsłe miejsca tworzące się w strefie załadunku, w obszarze pomiędzy krążnikami. Listwy uszczelniające dostarczane są w 2-metrowych odcinkach i wykonane są z nadzwyczaj miękkiego poliuretanu.

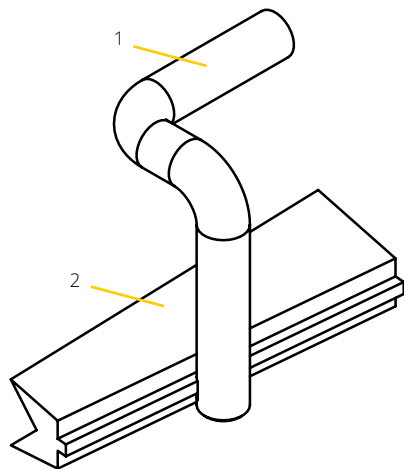


Dwuwargowe listwy uszczelniające 6450 montowane są doskonałą alternatywą dla wszelkich innych uszczelnień burtnic.

Listwa jest odlana z odpornego na ścieranie poliuretanu o mikrotwardość 80° Shore'a, co powoduje niskie opory związane z tarciem o taśmę przenośnika.

Długość 2 metry.





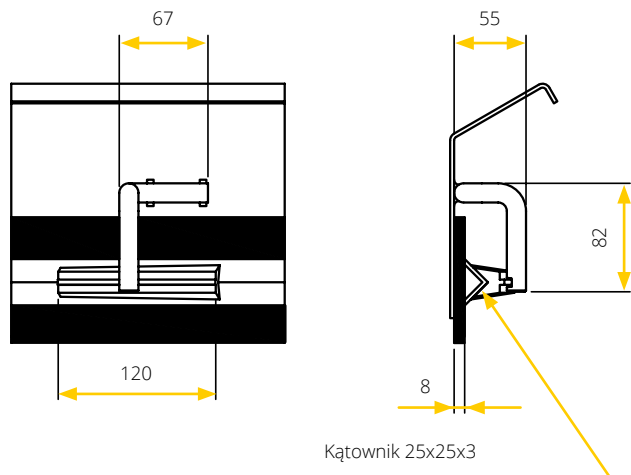
- 1. Mocowanie 6755
- 2. Klin poliuretanowy 6751

Zestaw klina poliuretanowego 6750 zawiera mocowanie i klin poliuretanowy.

Kątownik nie wchodzi w skład dostawy.

Grubość krawędziowej listwy gumowej wynosi 8-10 mm.

Kliny poliuretanowe należy montować w odstępach wynoszących 300-400 mm.



KLIN POLIURETANOWY

6750

KLIN POLIURETANOWY

- Element ten ułatwia wymianę i regulację elementów uszczelnień bortnic.

W momencie, gdy przychodzi pora regulacji uszczelnień, wybija się 2-3 kliny co umożliwia np. obniżenie wytartej listwy uszczelniającej. Następnie kliny można dobić ponownie i regulacja jest zakończona. Jest to bardzo prosty i oszczędzający czas zabieg!

Mocowanie 6755 przyspawywane jest do obłachowania bocznego lub do leja zasypowego. Klin poliuretanowy 6751, wbija się za pomocą młotka pomiędzy mocowanie a kątownik, w wyniku czego pozycja uszczelnienia blokuje się.



Blank writing area on page 54 with horizontal dotted lines.

Blank writing area on page 55 with horizontal dotted lines.



Box 62 | SE-532 21 Skara | Sweden
Tel +46(0)511-173 60 | Fax +46(0)511-176 30 60
www.vendig.se | info@vendig.se

 facebook.com/vendigab