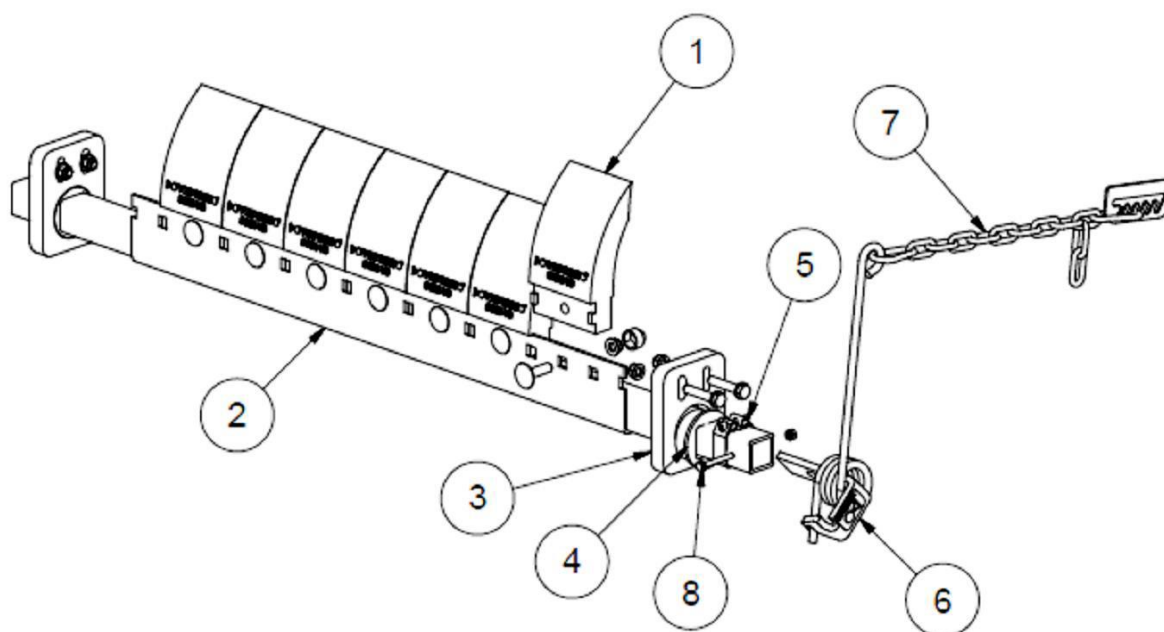




## Instrukcja montażu i użytkowania zgarniacza czołowego serii 9100 HAMPUS-PU (z segmentami ostrza 9102-V3)



1. Segment ostrza zgarniacza wykonany z PU (art. nr 9102-V3)
2. Belka mocująca
3. Mocowanie typu H
4. Tuleja z PU
5. Opaska zaciskowa
6. Profil mocujący ramię napinające
7. Elastyczne ramię napinające wraz z łańcuchem i elementami złącznymi

Zgarniacze dla taśm o szerokości równej lub większej niż 1 000 mm wyposażone są w dwa ramiona napinające (po jednym z każdej strony).

Mocowania typu H (część nr 3) są wzmocnione od rozmiaru dla taśmy 1 600 mm.

Wszystkie stalowe części są ocynkowane.

### Podstawowe informacje

SIRIUS 9900 jest zgarniaczem czołowym z ostrzem segmentowym, wykonanym z poliuretanu osadzonego w profilu aluminiowym. Został zaprojektowany do przemysłowych zastosowań o średnim

natężeniu, gdzie utrzymanie czystości taśmy jest bardzo ważne. Jego segmentowe ostrze, wykonane z elastycznego poliuretanu dopasowuje się do kształtu taśmy przenośnikowej. Zgarniacz ma prostą budowę, z ograniczoną do minimum ilością ruchomych części.

## WAŻNE

Aby uzyskać jak najlepszą efektywność zgarniacza, następujące warunki muszą być spełnione:

- Taśma przenośnikowa musi być wolna od uszkodzeń, w przeciwnym przypadku ostrze zgarniacza może doprowadzić do rozerwania taśmy
- Upewnić się, że nie ma możliwości dostania się dużych frakcji transportowanego materiału pomiędzy belkę (część nr 2) a taśmę przenośnika, co mogłoby doprowadzić do jej uszkodzenia
- Taśma przenośnika nie może być typu progowego (chevron)
- Zgarniacz może współpracować z większością mechanicznych połączeń taśmy
- Maksymalna prędkość taśmy: 2,3 m/s
- Maksymalna temperatura: + 50 °C w wilgotnych środowiskach pracy  
Maksymalna temperatura: + 85 °C w suchych środowiskach pracy (temperatura otoczenia + ciepło wynikające z tarcia)

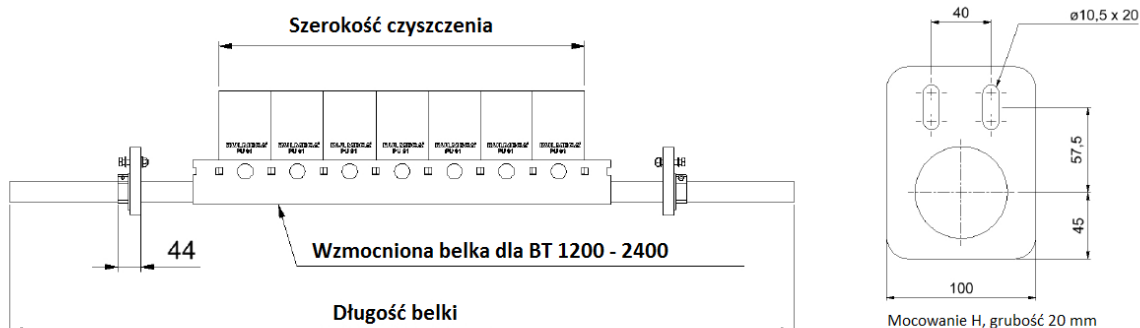
## UWAGA

**Wszelkie czynności montażowe, regulacyjne i sprawdzające należy zawsze wykonywać przy wyłączonym przenośniku i upewniając się, że nie może dojść do przypadkowego jego załączenia.**

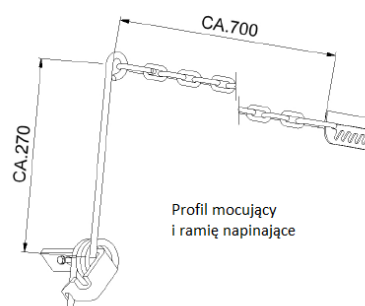
## Montaż

1	Zgarniacz jest umiejscowiony naprzeciw bębna napędowego, z osią belki (3) w promieniu (L) od osi bębna. Kąt nachylenia przenośnika, prędkość taśmy oraz dostępna przestrzeń determinują wysokość montażu na bębnie. Biały element mocujący można obracać wokół osi belki zgarniacza, celem znalezienia dogodnego miejsca do jego przykręcenia.
2	<b>WAŻNE:</b> struga materiału nie może uderzać w ostrze (1) zgarniacza
3	Nasunąć mocowania (3), tuleje PU (4) i opaski zaciskowe (5) na belkę (2). Tak samo po obu stronach.
4	Wykonać dwie płytki montażowe (płaskowniki z dwoma otworami $\varnothing 11$ mm) i przyspawać je do ramy przenośnika. Sugerujemy ich montaż w pobliżu łożysk bębna napędowego. Zamiast wykonywać płytki montażowe, można wykonać otwory w istniejącej obudowie przesypu, jeżeli jest taka możliwość. Można również zastosować uniwersalne mocowania zgarniaczy czołowych (art. nr 9390).
5	Przykręcić mocowania (3) do płytek montażowych za pomocą dostarczonych śrub
6	Wyśrodkować zgarniacz na bębnie i zablokować belkę za pomocą opasek zaciskowych. Uciąć naddatek belki.
7	Zamocować ramię napinające (7) na profilu mocującym (6). Upewnić się, że krótki bolec (końcówka) sprężyny blokuje się w żłobie na płytce mocującej (6).

- |   |  |
|---|--|
| 8 | Należy przyłączyć profil mocujący (6) do końca belki (2). Wywiercić otwór ( $\varnothing 7$ mm) w belce (poprzecznie przez obie ścianki) i zablokować profil (6) śrubą M6 x 50 mm.                                   |
| 9 | Przyspawać lub przykręcić zębatą płytkę do regulacji napinania na ramię przenośnika. Napiąć ramię sprężynujące (7) i zahaczyć łańcuch na płytce zębatej. W wyniku testów znaleźć optymalną siłę napięcia zgarniacza. |



Szerokość taśmy (BT)	Ilość segmentów ostrza	Szerokość czyszczenia	Długość belki	Ilość napinaczy
400	4	400	1100	1
500	5	500	1200	1
650	6	600	1300	1
800	7	700	1500	1
1000	9	900	1700	2
1200	11	1100	1900	2
1400	13	1300	2000	2
1600	15	1500	2300	2
1800	17	1700	2500	2
2000	19	1900	2700	2
2400	22	2200	3000	2



Średnica bębna	Wymiar L
Ø220	227
Ø270	246
Ø320	262
Ø400	290
Ø500	330
Ø630	390



## Użytkowanie i konserwacja

Należy regularnie kontrolować i czyścić zgarniacz – sugerujemy raz na tydzień.

W przypadku gdy wysokość ostrza jest równa lub mniejsza niż 110 mm, należy je wymienić poprzez odkręcenie z belki mocującej.

Jeżeli lepki materiał nagromadzi się pomiędzy taśmą a ostrzem zgarniacza, tak że ostrze (1) jest odpychane od bębna, można odsunąć belkę (2) o 10-20 mm.

Reguluj siłę docisku zgarniacza, aby uzyskać najefektywniejsze czyszczenie. Nie może być wibracji ani hałasu. Jednakże mogą one wystąpić, jeżeli taśma przenośnika nie transportuje żadnego materiału lub gdy taśma ma jakiegoś rodzaju impregnację (np. gumożywica na nowych taśmach). Dlatego trzeba wyeliminować takie możliwości, w tym celu należy:

- ... zmienić kąt natarcia ostrza na taśmę o kilka stopni.
- ... zmienić siłę docisku ostrza względem taśmy.
- ... wykonując bardziej solidne mocowanie zgarniacza do ramy.
- ... zwiększając masę belki (3) poprzez, np. zamocowanie małego odważnika

## Gwarancje

Uszkodzenia zgarniacza spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub powiązane z niewłaściwym montażem nie mogą być uważane za objęte gwarancją, jeżeli ta instrukcja nie była przestrzegana. W taki przypadku nie akceptujemy żadnych roszczeń za wszelkie uszkodzenia i straty.